DÉCLARATION ENVIRONNEMENTALE

Jus de Fruits d'Alsace

Site de Sarre-Union

octobre 2021

DE.
D.EBERENTZ

SOMMAIRE

Page 3 Politique : performance, engagement et objectifs

Page 6 Présentation de l'entreprise
- Son histoire
- Quelques chiffres
- l'Activité
- Organisation de la société

Page 10 Processus général

Page 12 Exigences légales et autres (certifications)

Page 15 Le système de Management Environnemental
- Aspects environnementaux
- Objectifs environnementaux
- Performances environementales

Page 29 EMAS acréditation

LA PERFORMANCE GLOBALE **GROUPE LSDH.**

Depuis plusieurs années déjà, notre entreprise nourrit l'ambition de devenir un partenaire de référence dans le domaine alimentaire en capitalisant sur les savoir-faire des femmes et des hommes qui la composent. Nous souhaitons contribuer à une Alimentation Durable par le développement de produits sains, prenant en compte les connaissances les plus récentes en matière de Nutrition et de Santé Publique.

Dans le respect de l'ensemble des équipes et de l'entreprise, nous repensons les relations entre nous et avec nos parties prenantes pour donner toujours plus de Sens à nos actions, et revisiter nos process et processus dans une optique permanente d'Optimisation et d'Innovation.

Nous agissons pour réduire sans cesse notre empreinte environnementale et menons un programme d'investissements et d'actions ambitieux, en prenant en compte la préservation des conditions de vie des Générations Futures.

CETTE AMBITION S'APPUIE SUR UNE STRATÉGIE BASÉE SUR TROIS AXES MAJEURS :

- LA DIVERSIFICATION DES PRODUITS & LA VALORISATION DES FILIÈRES
- LA DIFFÉRENCIATION PACKAGING
- LE DÉVELOPPEMENT DE NOTRE FORCE DE PROPOSITION

LES FEMMES ET LES HOMMES AU COEUR D'UNE STRATÉGIE SOLIDE

Convaincus que la réussite de notre entreprise passe par les Hommes, nous les plaçons au centre de notre processus de décision. Nos salariés sont portés par nos valeurs : Passion, Ambition, Humanité. Elles nous guident, nous permettent de garder le cap et de fédérer les équipes vers un même objectif : gagner ensemble, car nous savons que ce qui est bon pour l'entreprise est bon pour nous tous.

DÉFINITION DES OBJECTIFS CLAIRS

Les objectifs qui en découlent doivent permettre de satisfaire nos clients en optimisant la Performance Durable de l'entreprise qui allie les aspects économique, social et environnemental.

NOUS LE FAISONS TOUS ENSEMBLE AVEC ENTHOUSIASME SÉRÉNITÉ ET... PLAISIR !

Emmanuel VASSENEIX
Président du Groupe LSDH
Janvier 2021

DE.
D.EBERENTZ

ENGAGEMENT QUALITÉ PÔLE LIQUIDE.

NOTRE MÉTIER REPOSE SUR LA MAÎTRISE DE NOS FONDAMENTAUX, À UN NIVEAU TRÈS ÉLEVÉ.

Nous avons toujours eu comme guide le fait de nous adapter à nos marchés, nos concurrents, nos clients, nos consommateurs, qui exigent que nous visions l'excellence sur les fondamentaux de nos coeurs de métier, et que nous soyons capables de créer de la valeur par l'innovation.

NOS PRIORITÉS GÉNÉRALES :

- Conforter la **qualité de nos produits et services**.
- Améliorer nos **résultats sécurité**.
- Faire ''**bien du premier coup**'' et améliorer nos **performances industriellles**.
- Améliorer notre **taux de service**.
- Diminuer nos frais et nos pertes afin de toujours **rester agiles**.
- Réussir le **projet SEQUOIA**.
- Réussir le **démarrage** de nos nouvelles lignes et de nos nouveaux produits.
- Renforcer la **maîtrise de nos filières** amont, sur le modèle de nos filières laitières,

NOTRE CAPACITÉ À TRAVAILLER DANS UNE DÉMARCHE COLLECTIVE

La réussite de ces chantiers repose sur la cohésion et la mobilisation de chacun au sein de chaque équipe au plus proche du terrain.
Parallèlement, nous continuerons à **maximiser les synergies** et les **échanges entre sites du pôle liquide**, afin de nous faire collectivement progresser en développant le partage des **bonnes pratiques.**

LA QUALITÉ, UN DES FONDAMENTAUX À MAÎTRISER EN PRIORITÉ

Notre exigence en matière de qualité doit être sans faille, et nous devons nous attacher à viser les plus hautes performances, afin d'assurer une totale maîtrise pour nos clients et nos consommateurs. A cet effet, l'écoute et la satisfaction de ceux-ci doivent nous animer au quotidien.
La qualité s'entend « de bout en bout » et repose sur la cohérence et la transparence :

- **Exigence de qualité** sur nos matières premières.
- Respect des **standards de production**.
- Attention portée à la **manipulation** et au **transport** de nos produits, et de nos palettes.
- Traitement **efficace** et **agile** des réclamations clients.
- **Qualité de la mise au point** de nos nouveaux produits (R&D, soins sur les 1ères productions, ...).

C'est avec ces exigences que perdureront les succès que connaît l'entreprise depuis de nombreuses années, ces succès qui nous font vibrer individuellement et collectivement chaque jour.

Pierre René TCHOUKRIEL,
Directeur Général du Pôle liquide
Janvier 2021

DE.
D.EBERENTZ

OBJECTIFS CLÉS 2021
SITE JFA.

Pierre René TCHOUKRIEL, Directeur Général du Pôle liquide LSDH, a communiqué les engagements du pôle liquide pour cette nouvelle année 2021.

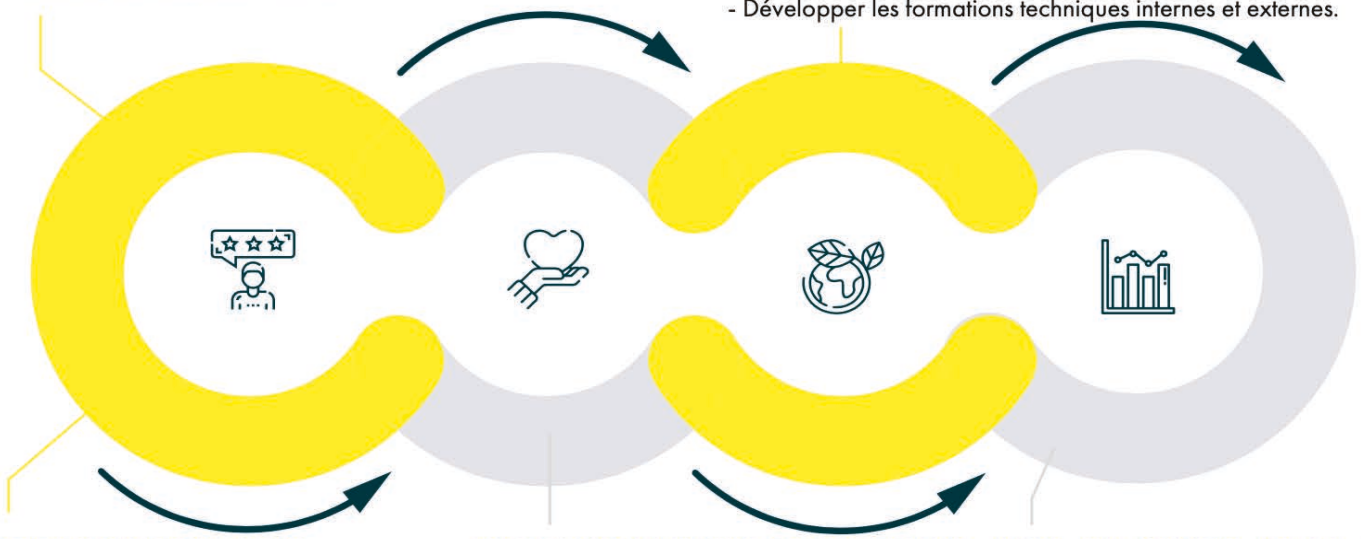
Nous nous inscrivons pleinement dans l'atteinte de ces engagements. Pour notre usine, ils se traduisent par les objectifs chiffrés suivants :

LA SATISFACTION CLIENT

Pénalités GMS < 0,2 % du CA
Taux de service usine > 99 %

DE HAUTES PERFORMANCES EN QUALITÉ

Cible réclamations : ≤ 0,9 CPM. Pour cela nous allons notamment :
- Mettre en place des audits techniques de ligne.
- Développer les formations techniques internes et externes.



RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Protection de l'environnement et respect de la biodiversité.
Grâce à :
- la prévention de tout risque de pollution,
- la gestion raisonnée des ressources et de nos procédés,
- le traitement résiduel de nos déchets et rejets.

Limiter les charges à l'entrée de la station : DCO max 2 g/col
Gestion et recyclage des déchets :
Revalorisation des tris ≥ 92,5%
Consommation énergétique :
- Electricité < 0,060 kwh/col produit ;
- Gaz < 0,11 kwh/col produit ;
- Eau < 1,65 l/col produit*

LES HOMMES AU COEUR DE L'ENTREPRISE

Développement de la culture sécurité pour que les accidents du travail tendent vers 0 : < 8
Turnover : < 4 %
Taux d'absentéisme : < 4 %
Mise en place d'actions préventives, de dialogues sécurité, de projets avec le CSSCT, ...

PRISE EN COMPTE DE LA RÉALITÉ ÉCONOMIQUE

TRS > 53 %
Frais : ≤ 6,32 cts / col produit
Résultat d'activité : 52,6 millions d'€
Pertes matières : 0,32 cts/col

NOUS VISONS DES STANDARDS DE QUALITÉ TRÈS ÉLEVÉS.

Ils reposent avant tout sur la compétence de toutes nos équipes, ainsi que sur la mobilisation de chacun au plus proche du terrain, dans une démarche collective qui fera la différence.

Pour atteindre ces objectifs, nous allons nous appuyer sur notre **Système de Management de la Qualité et de l'Environnement**, constitué de procédures d'organisation, de modes opératoires efficaces, de plans de contrôles pertinents, définis et mis à jour constamment, ainsi que sur nos démarches d'amélioration continue et notre obligation de conformité dont la législation en vigueur et les autres exigences des parties intéressées pertinentes.

Notre Système Qualité doit être certifié **ISO 14 001** et **EMAS**, **IFS** et **PME+**, ces certificats étant des **gages de confiance sur un niveau de qualité élevé pour nos clients**.

Nous nous engageons à livrer dans les délais, des produits respectueux de la réglementation, sûrs et authentiques, élaborés et conditionnés conformément aux bonnes pratiques de fabrication et d'hygiène, conformes aux cahiers des charges de nos clients, dans un cadre soucieux de l'environnement et de la sécurité des biens et des personnes.

Pour 2021, les objectifs spécifiques de JFA seront :

1/ Mise en place de l'**Excellence Industrielle au service de la Performance.**
2/ Mise en place et suivi du **palettiseur de la ligne verre et de la nouvelle ligne Tétra Prisma 20 cl.**
3/ Amélioration des **autocontrôles sur ligne et des plans de contrôles**.
4/ Développement **des désucrés et perfectionnement du process.**

Je compte sur l'implication entière de chacun pour l'atteinte de ces objectifs, afin de continuer ensemble à mériter la confiance et la fidélité de nos clients et consommateurs.

Marc GRANDJEAN - Directeur de site
Février 2021

*hors eau ingrédient

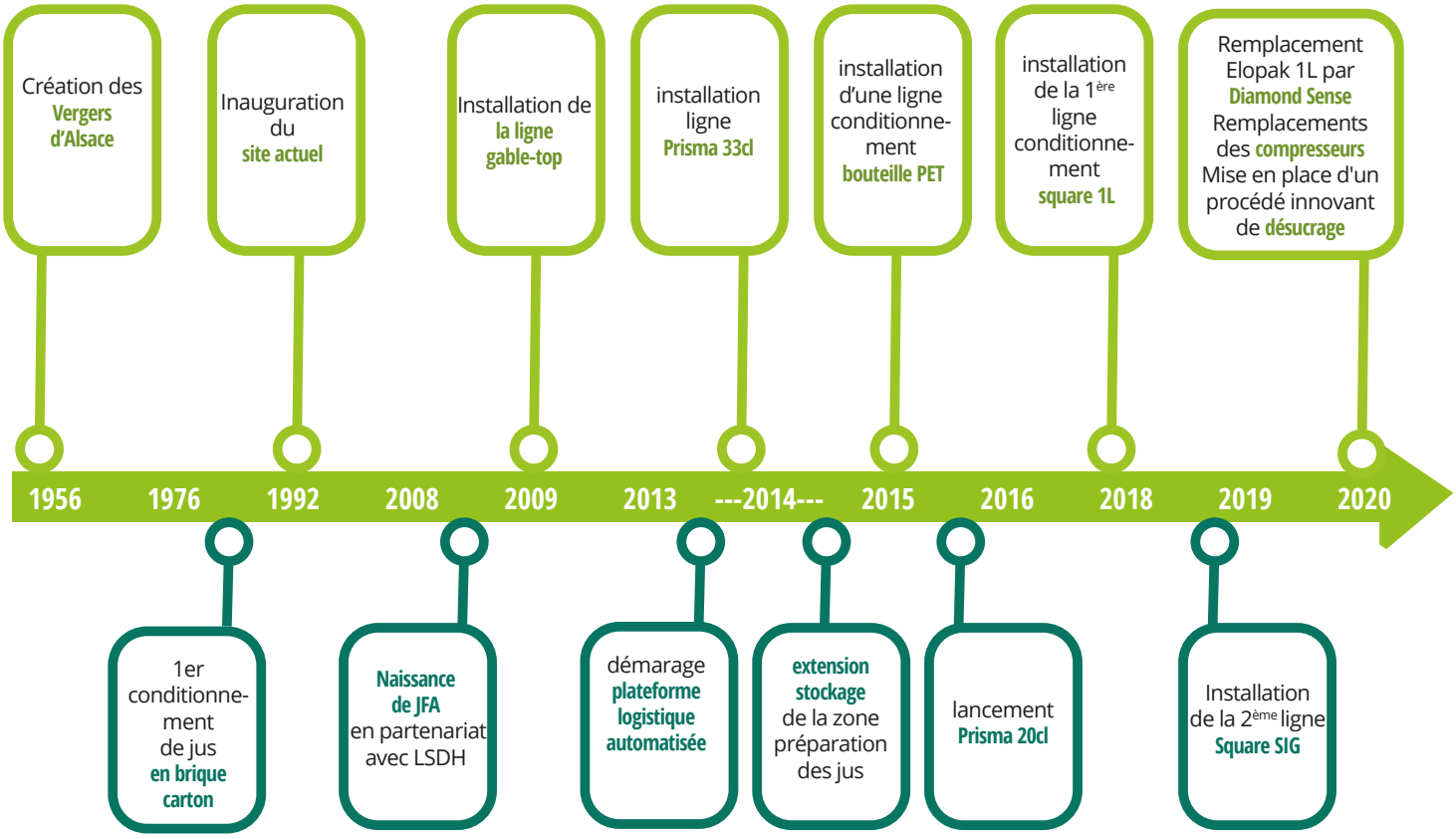
DE.
D.EBERENTZ

L'ENTREPRISE

L'HISTOIRE DE JFA : DES VERGERS AU JUS

Fondée en 2008, les origines de JFA remontent cependant aux années 50.

A l'instar du groupe LSDH, la philosophie de JFA est **réaliser ce que les autres ne peuvent pas faire, ne veulent pas faire ou n'osent pas faire.**

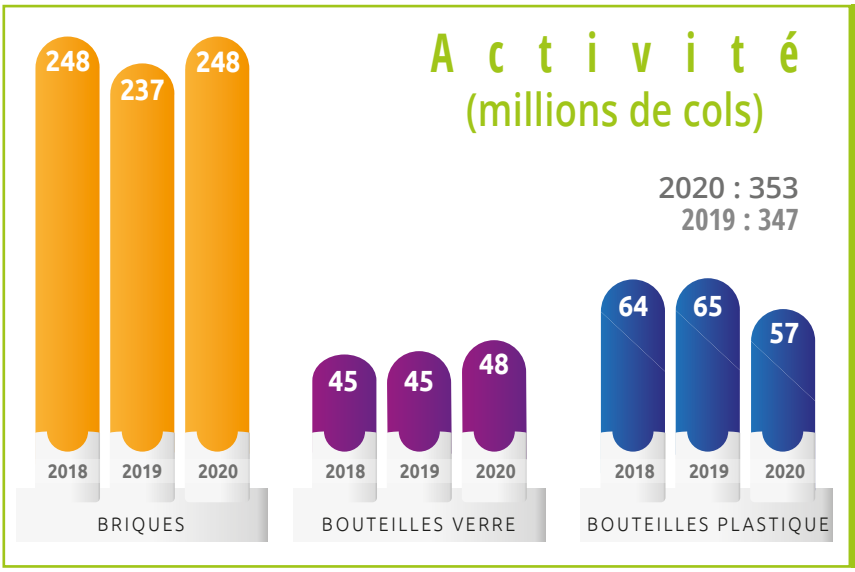


QUELQUES CHIFFRES

LE SITE

- Surface totale du site : 97.628 m2
- Surface couverte : 40.000 m2

L'ACTIVITÉ



Chiffre d'affaires 2020 : 230 M. d'€

Emballages vendus :
2019 : 347 M.
2020 : 353 M.

M. : Millions

LES EFFECTIFS

JFA emploie et forme chaque année une quinzaine d'apprentis dans tous les domaines à tous les niveaux de formation.

1ère promotion Invente ton Avenir - JFA

D. EBERENTZ

ACTIVITÉS

QUI SOMMES-NOUS ?

Émanation de la société *Les Vergers d'Alsace* fondée en 1956, **Jus deFruits d'Alsace est née en 2008** au travers d'un partenariat établi entre quatre cadres, issus de l'actionnaire précédent, et **le groupe LSDH** (Laiterie de Saint-Denis-de-l'Hôtel).

JFA est aujourd'hui un intervenant de taille dans l'activité des jus de fruits :

- **17 lignes de production en 2020**
- **Chiffre d'affaires 2020 : 230 millions d'euros ;**
- **353 millions d'emballages vendus en 2020;**
- **plus de 700 références logistiques et décors actifs ;**
- **plus de 500 matières premières ;**

JFA produit 15% des jus de fruits vendus sur le marché français.

En 2020 la société emploie 285 collaborateurs dont 15 apprentis.
Trois valeurs fortes nous définissent :

- **la Passion,**
- **l'Ambition,**
- **l'Humanité.**

VISION STRATÉGIQUE

Notre vision est basée sur 3 axes stratégiques :

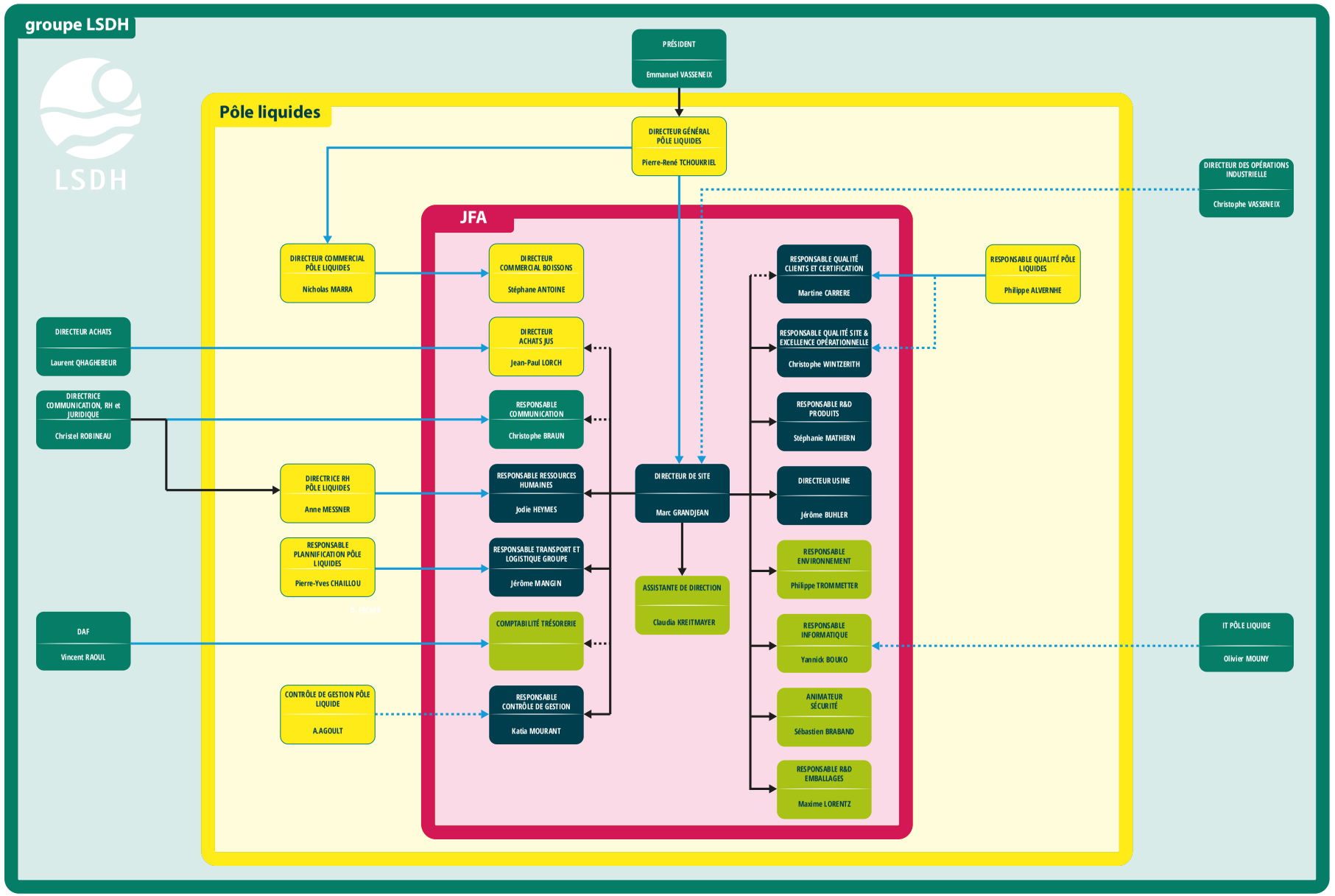
- **la diversification produit;**
- **la diversification du packaging;**
- **la force de proposition**

en prenant en compte les préoccupations actuelles de **nutrition, de naturalité et de développement responsable.**

Nous sommes une entreprise innovante, respectueuse des Hommes et de l'Environnement avec une équipe fédérée autour d'une stratégie claire : **développer avec nos clients un partenariat basé sur la confiance et la flexibilité. Nous espérons ainsi devenir un acteur majeur dans le conditionnement des liquides alimentaires en Europe.**

ORGANIGRAMME JFA

MISE À JOUR DU : 13/09/2021



lien hierarchique sur un collaborateur du même site
lien fonctionnel avec un collaborateur du même site
lien hierarchique sur un collaborateur d'un site distant
lien fonctionnel avec un collaborateur d'un site distant

PÔLE LIQUIDES | groupe LSDH | SITE JFA | JFA | COPIL JFA

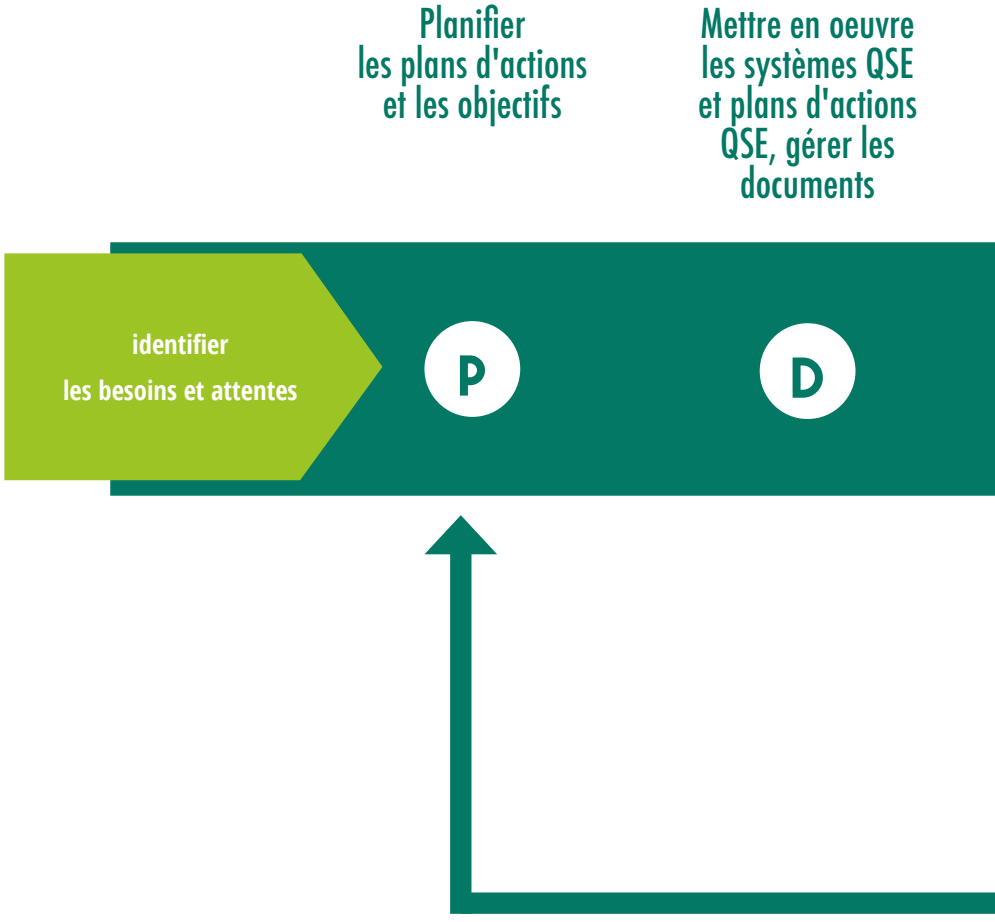
DE : D.EBERENTZ

PROCESSUS

MANAGER LA QUALITÉ, SÉCURITÉ,

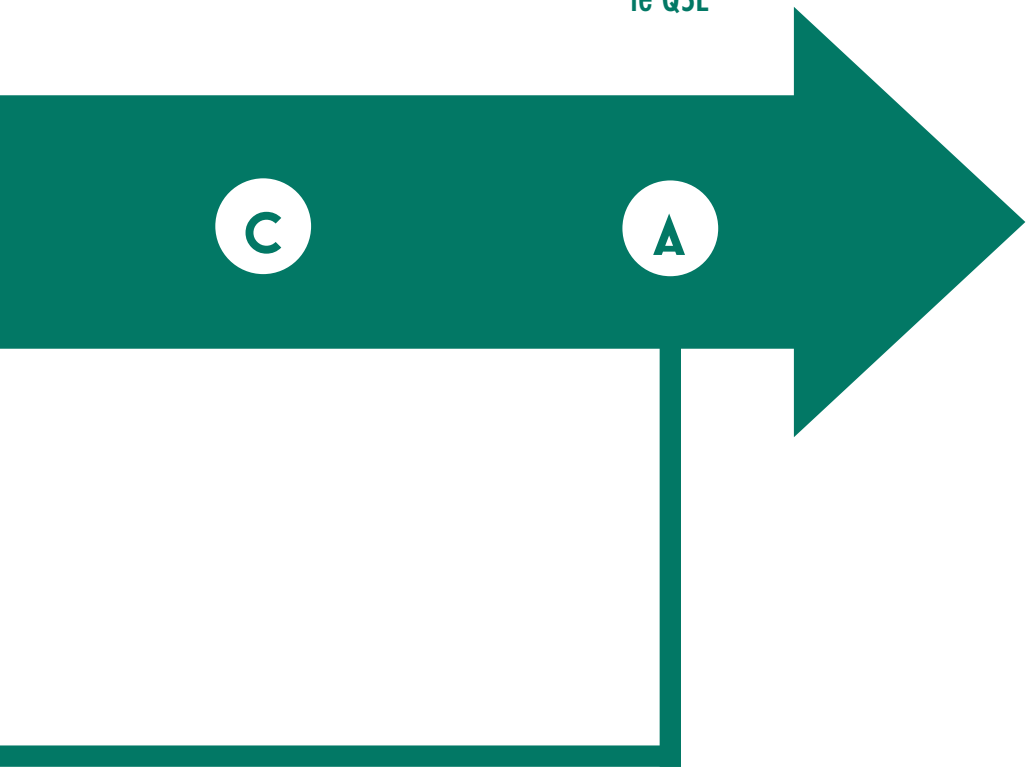
DONNÉES D'ENTRÉES

- Pilote : Directeur Général
- Qualité : Responsable qualité
- Clients et Certifications Environnement : Responsable environnement
- Salariés Groupe LSDH
- Normes Législation
- Clients distributeurs



Vérifier l'efficacité et la satisfaction clients

Améliorer le système Faire évoluer le QSE



DONNÉES DE SORTIES

- Révision annuelle et suivi hebdo/mensuel
- Tous les clients externes et internes
- Incidence sur tous les processus

Le SME dispose de deux autres processus opérationnels :

- conception-développement du produit
- production

CONTEXTE ET RÉGLEMENTATION

La publication au Journal Officiel de l'Union Européenne le 4 décembre 2019 des conclusions du 12 novembre 2019 sur les Meilleures Techniques Disponibles (MTD) pour les industries agro- alimentaires (Bref Food Drink and Milk industries appelé ci-après Bref FDM) entraîne le réexamen des conditions d'autorisation pour les installations concernées. Le dossier de réexamen ainsi que le rapport de base ont été déposés en préfecture le 4 décembre 2020.

Le dépôt a démontré la conformité à toutes les MTD (meilleures téchniques disponibles) génériques et sectorielles ainsi que transversales, sans besoin de dérogation.
La dérogation relative aux analyses des eaux usées par méthode rapide a été accordée.

Le BREF FDM concerne les sites ICPE (Installations Classées pour la Protection de l'Environnement) dont la rubrique principale retenue par l'exploitant est :

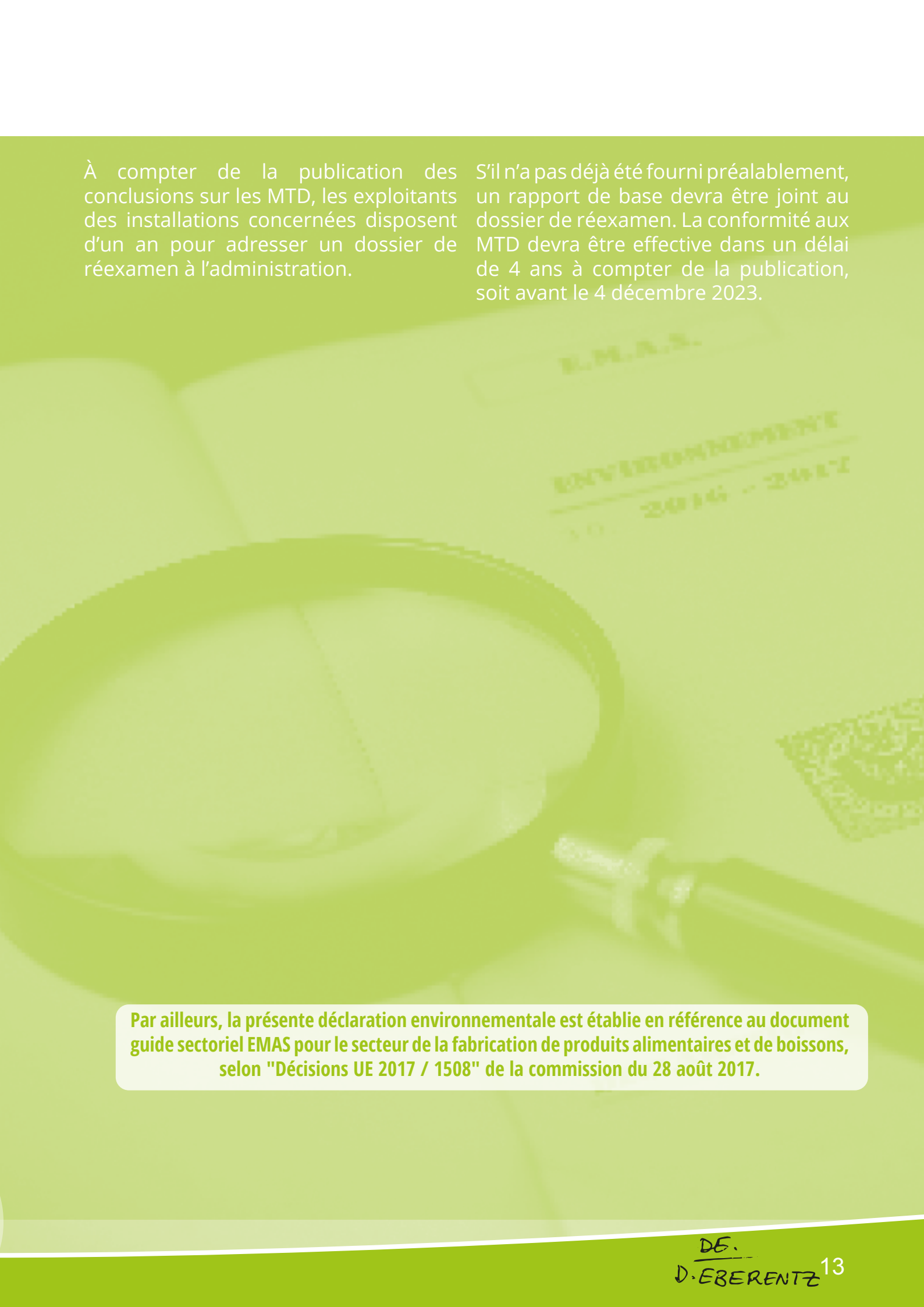
- soit la rubrique n°3642 (traitement et transformation de matières premières en vue de la fabrication de produits alimentaires), rubrique dans laquelle JFA est classée.

- soit la rubrique n°3643 (traitement et transformation exclusive du lait),

- soit la rubrique n°3710 (traitement des eaux résiduaires dans des installations autonomes relevant de la rubrique 2750 et pour lesquelles le flux polluant principal provient d'installations relevant des rubriques 3642 ou 3643).

À compter de la publication des conclusions sur les MTD, les exploitants des installations concernées disposent d'un an pour adresser un dossier de réexamen à l'administration.

S'il n'a pas déjà été fourni préalablement, un rapport de base devra être joint au dossier de réexamen. La conformité aux MTD devra être effective dans un délai de 4 ans à compter de la publication, soit avant le 4 décembre 2023.



Par ailleurs, la présente déclaration environnementale est établie en référence au document guide sectoriel EMAS pour le secteur de la fabrication de produits alimentaires et de boissons, selon "Décisions UE 2017 / 1508" de la commission du 28 août 2017.

EXIGENCES LÉGALES ET AUTRES OBLIGATIONS DE CONFORMITÉ

CERTIFICATIONS

Le site JFA de Sarre-Union est, de par son activité, une Installation Classée pour la Protection de l'Environnement (ICPE) soumise à autorisation.
Elle est soumise à l'arrêté préfectoral du 7 juillet 2015 englobant l'ancien arrêté de mai 2001 et les arrêtés complémentaires.
Jus de Fruits d'Alsace atteste respecter la législation environnementale en vigueur.

Références

Rubrique	Activités	Statut JFA
2940-2b	Utilisation d'encre/solvants>10kg/jour/colle<10% de solvant	Déclaration
4130-2b	Toxicité aiguë catégorie 3 pour les voies d'exposition d'inhalation	
1532-3	Bois secs ou matériaux combustibles analogues y compris les produits finis conditionnés (dépôts de)	
1185-2a	Fabrication, emploi ou stockage de gaz à effet de serre fluorés visés par le règlement (CE) n°842/20069 ou de substances qui appauvrissent la couche d'ozone visées	
2910-A2	Installation de combustion produisant une puissance thermique <20 000kWhat	
2921-1b	Installation de refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air	
2925-1	Atelier de charge de batteries pour chariots> à 50 kW / batterie lithium	
4310-2-b	Toxicité aiguë catégorie 3 pour les voies d'exposition par inhalation : 2. Substances et mélanges liquides La quantité totale suceptible d'être présente dans l'installation étant : b) Supérieure ou égale à 1 L mais inférieure à 10 t	
1510-2	Stockage couvert de produit fini et d'emballages >50 000m3	Enregistrement
2661-1b	Unité d'étirage-soufflage de préformes de 15t/j bouteilles PET associées à la ligne de conditionnement 24 000 cols/h>10t/j et <70t/j	
3642-2	Traitement et transformation, à l'exclusion du seul conditionnement, des matières premières ci-après, qu'elles aient été ou non préalablement transformées, en vue de la fabrication de produits alimentaires ou d'aliments pour animaux issus 2-Uniquement de matières premières végétales, avec une capacité de production supérieures à 300tonnes de produits finis par jour ou 600 tonnes par jour lorsque l'installation fonctionne pendant une durée maximale de 90 jours consécutifs en un an ;	Autorisation

- **Arrêté complémentaire** : 18 janvier 2019 prescrit pour les contrôles et le suivi des 2 forages
- Projet arrêté complémentaire lié au BREF FDM

CERTIFICATIONS

JFA possède plusieurs certifications dans divers domaines en fonction des exigences clients. L'entreprise est certifiée ISO 14001 depuis 1999 et EMAS depuis 2000, normes relatives à l'environnement.

IFS Food — ISO 14001:2015 BUREAU VERITAS Certification — ECO CERT — PME+ Engagé — EMAS VERIFIED ENVIRONMENTAL MANAGEMENT FR-000038

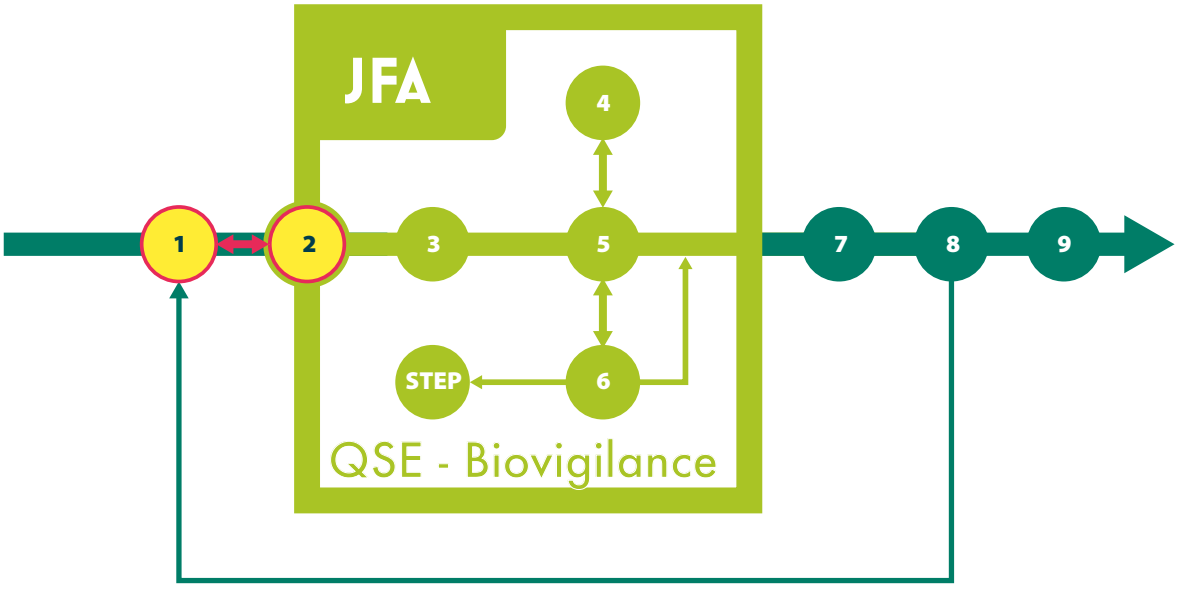
DE. D.EBERENTZ

LES ASPECTS ENVIRONNEMENTAUX SIGNIFICATIFS

Pour répondre aux demandes de l'ISO 14001 et de l'EMAS, un tableau répertorie tous les aspects et impacts classés par secteur d'activité et en fonction des points essentiels de la perspective de cycle de vie. Les critères pris en compte pour hierarchiser les impacts sont la sensibilité du milieu, la gravité, la fréquence et le confinement, on ajoute à cela un paramètre de maîtrise. Nous multiplions ces critères entre eux pour obtenir le score. Ce tableau contient les aspects environnementaux significatifs, cela signifie ceux qui ont un impact plus important sur l'environnement et qui ont donc un score supérieur à la moyenne des scores. Ce tableau différencie les aspects directs et indirects en fonction de la perspective de cycle de vie ci-dessous.

PERSPECTIVE DE CYCLE DE VIE

Processus général



légende

- Aspects directs
- 1 — Matière première (pur jus, purées...) Ressources (énergies, eau) Emballages
- 2 — Processus support externe (commercial, qualité clients et certification, conception/développement, sourcing)
- 3 — Fret, transport, Logistique entrée
- 4 — Support interne (comptabilité finances, achats, commerce, informatique, RH, supply : maintenance, qualité, opérationnelle, labo...)
- 5 — Production
- Aspects indirects
- 6 — Fin de vie / traitement interne
- STEP — STEP
- 7 — Fret / Transport / logistique Sortie
- 8 — Fin de vie recyclage / traitement externe
- 9 — Élimination / pertes

ASPECTS ET IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX SIGNIFICATIFS (AES[1])

Aspect	Phase / étape	Activité	Impacts Environnementaux	Mesures en place
Concommation énergie	1	Vapeur chaudière	Diminution des ressources naturelles	Compteurs, cartographie, réflexion globale chaufferie
Consommation énergie MTD 33 efficacité énergétique	5 et 6	Général et traitement déchets (compacteurs)/ recyclage déchets chez sous-traitants	Diminution des ressources naturelles	Compteurs, cartographie / relevé tableau de bord
Consommation eau	1	Production et préparation	Diminution nappes phréatiques	compteurs, cartographie
Consommation eau MTD 33 ratio rejet = concentrat osmoseur	1 et 8	Eau de forage, Eau osmosée, Pompage : Traitement déchets chez sous-traitants	Diminution nappes phréatiques	Compteurs, relevés, surveillance interne et piézo externe
Emissions atmosphériques / gaz à effet de serre	7	Circulation Véhicule (poids lourds et véhicules du personnel)	Diminution de la couche d'ozone	Vitesse limitée, accord de Paris Bilan Carbone
Écoulements accidentels / Incendie	3	Stockage matières premières et produits dangereux	Pollution atmosphérique et pollution de l'eau	Plan d'intervention pompiers / moyen de lutte contrôle incendie / rétention
Emissions atmosphériques / gaz à effet de serre / odeur	4 / 7 et 8	Bilan Carbone 2009 / Traitement déchets chez sous-traitants	• Pollution atmosphérique • Diminution de la couche d'Ozone / Odeur chez traiteur déchets	Plan d'actions ouvert / Traiteur déchets agréés (audit et dossier administratif) / Tri sélectif / recyclage 95%
Pollution eau	5	Général / Freinte produits	Pollution de l'eau	GT Environnement / Suivi production
Pollution eau Reliée au BREF MTD 12 réduire les émissions dans l'eau	4 et 6	StEp / Tamponpréparation et transit des eaux usées : réseau séparatif eau pluviale/fuite canalisation	Pollution de l'eau	Capteurs pour débordement / Inspection caméra faite Mise en place système pompage réseau eau pluviale vers Station épuration
Consommation ressources	1 et 5	Produits chimiques / emballages / matières premières	Diminution des ressources	Réutilisation sur CIP centralisés, multiplication par 3 d'Hydroxyde de Sodium / reliée aux demandes clients / contrats /filières sur moyen long terme

Un AES en moins, qui est le bruit, lié à la conformité des dernières mesures et au remplacement des compresseurs en 2020. Le tableau correspond à une extraction de notre analyse environnementale globale, ainsi que de la hierarchisation des impacts à travers les critères de gravité, fréquence d'apparition et zone d'impact tout en prenant en compte la sensibilité du milieu (eau /air/sol...) et les mesures de maîtrise en place. L'analyse présentée tient compte des Meilleures Techniques Disponibles publiées dans le Journal Officiel Européen du 4 décembre 2019.

OBJECTIFS RELATIFS AUX IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

REVUE DES DONNÉES CHIFFRÉES EN VUE DE L'ÉVOLUTION DE NOTRE MODE DE PRODUCTION, DE LA DIMINUTION DE LA TAILLE DES SÉRIES CE QUI INDUIT DES AUGMENTATIONS DES RATIOS. SE RÉFÉRER AU BREF FDM.

CODE COULEUR : EN FONCTION DES 4 DOMAINES D'INITIATIVES DE NOTRE POLITIQUE ENVIRONNEMENTALE

- PRÉVENIR TOUT RISQUE DE POLLUTION
- PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT
- GESTION RAISONNÉE DES RESSOURCES ET DE NOS PROCÉDÉS
- TRAITEMENT RÉSIDUEL DE NOS DÉCHETS ET REJETS

CONFORMITÉ RÉGLEMENTAIRE ET OBLIGATIONS DE CONFORMITÉS

Fiabilisation du traitement de l'eau

Amélioration de la protection incendie du site

Arrêté complémentaire : conformité aux Meilleures Techniques Disponibles

Bilan carbone : demande de clarification au bureau d'étude (pour éviter les incohérences)

SYSTÈME DE MANAGEMENT / RSE

Formation aux risques (incendie, environnementaux) / exercices internes et avec pompiers

Renouvellement des formations liées aux appareils à pression

Certificat entrepreneurs plus engagés

PRÉVENTION POLLUTION ET STOCKAGE SÉCURITÉ

Séparation des eaux propres/eaux usées (nettoyage et rinçage) dans le cadre de nouveaux projets

Inspection et intervention de notre réseau d'eaux usées

Intégration de l'étude des risques sur zones stockage palettes

Passage graduel à des batteries lithium

Entrepôts couverts, mise en place plan défense incendie

EAUX - REJETS LIQUIDES

Réduction des charges en entrée de station : réduction des pertes produits

Consommation eau : optimisation des pousses et travail sur les utilitées

ÉNERGIE

Consolider une consommation énergie réduite, en incluant les nouveaux projets

Aménagement de notre chaufferie

Audit pour amélioration de la gestion des utilités (production d'eau, vapeur, froid)

DÉCHETS

Maintien de la qualité de revalorisation du tri avec piste incinération CSR pour déchets non valorisés

PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES SPECIFIQUES AU GUIDE SECTORIEL

1. RÉALISATION D'ÉVALUATION ENVIRONNEMENTALE DES PRODUITS

Nous avons réalisé un **1er essai** avec **le logiciel YOUKAN** *(basé sur le référenciel PEF)* sur nos principaux produits ***(l'orange et la pomme)*** dans différents emballages

1ER RESULTATS :
toutes ces données vont encore évoluer, la méthode sera adaptée avec l'ecoscore

- un pur jus a plus d'impact qu'un nectar ou qu'un jus ABC*
- l'orange a plus d'impact que la pomme
- l'empreinte environnementale est plus élevée pour le verre, suivi de la brique puis du PET

*ABC : à base de concentré

2. GESTION DURABLE DE LA CHAÎNE D'APPROVISIONNEMENT

- **2/3** sont SGF IRMA*, ce qui représente plus de **80%** du chiffre d'affaire
- **18%** bio en quantité et **24%** en valeur

* *Association industrielle non gouvernementale, dont le but est d'assurer la sécurité et de garantir la qualité des industries du jus de fruits, au près des producteurs, vendeurs et des consommateurs.*

Cette association a mis en place un système de contrôle pour toutes les étapes de production et de vente

3. AMÉLIORER L'EMBALLAGE

RÉDUIRE AU MINIMUM L'INCIDENCE ENVIRONNEMENTALE

En accord avec le Groupe **(Pôles Liquide et Végétal)** nous avons consolidé la synthèse suivante

Effectif

- 50 et 100% recyclé pour les PET clairs et opaques blanc
- 50% recyclé pour les films de fardelage LDPE
- Biosourcé pour les briques

En projet

Briques avec **PE recyclé** (films et bouchons) proposé par SIG **en recyclage chimique mass balance**

→ c'est une approche permettant de calculer le recyclage chimique des plastiques et permettant d'éviter l'utilisation de matières fossiles.

4. NETTOYAGE

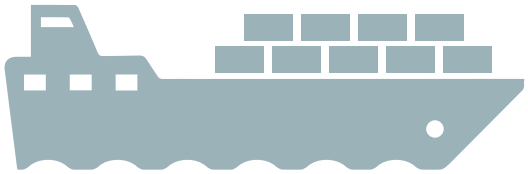
Consommation d'eau liée au nettoyage par unité de production (m³ / poids ou volume)

indicateur présenté en page 23

5. AMÉLIORATION DES OPÉRATIONS DE TRANSPORT ET DISTRIBUTION

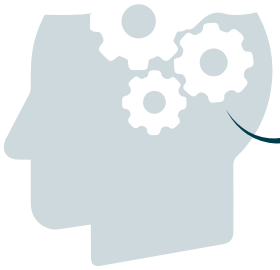
Émission GES liés aux transports

en 2019
101 472
tonnes d'émissions de CO_2 pour le
FRET



La grande majorité du transport amont est réalisée par voie maritime.
(0,343 kgeq CO2 / t)

6. AMÉLIORATION DE LA CONGELATION ET DE LA RÉFRIGÉRATION



Réfléxion en projet.

7. STRATÉGIE DE GESTION DES ÉNERGIES

Rendez-vous pages 24 & 25 pour le graphique sur l'énergie

8. INTÉGRATION DES ÉNERGIES RENOUVELABLES

Rendez-vous pages 24 pour le graphique sur la Cogénération / méthaniseur avec partie de nos boues et jus fermentés

9. ÉVITER LES DÉCHETS ALIMENTAIRES DANS LE PROCESSUS DE PRODUCTION

Les déchets alimentaires générés par nos procédés sont les pertes de produits dues aux pousses à l'eau (freintes) qui entraînent de la DCO traitée par notre station

(Cf. graphique DCO page 28)

10. PRISE EN COMPTE DES EXIGENCES DU BREF

Respect des seuils de rejet des eaux usées industrielles

Prise en considération des valeurs guides énergétiques et des volumes de rejet d'eau

Cf. indicateurs de base et indicateurs pertinents pages suivantes

DE. D. EBERENTZ

PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES

INDICATEURS DE BASE

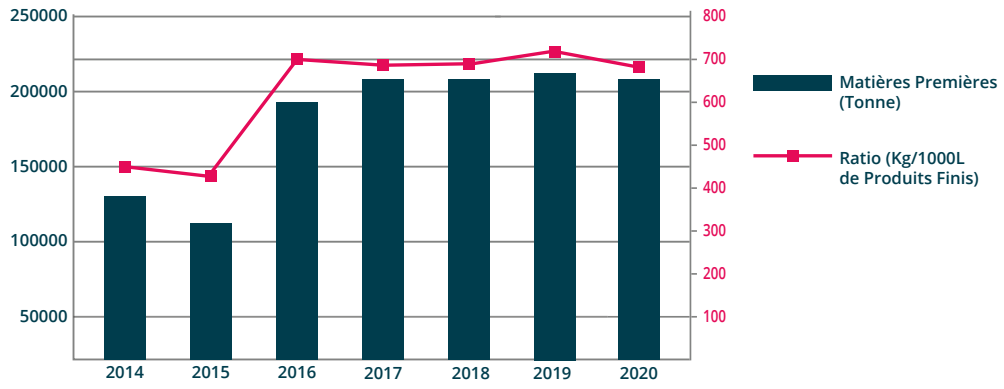
PRODUIT FINI : (PF)

- Production 2014 : 273 008 448 L
- Production 2015 : 257 419 784 L
- Production 2016 : 274 504 408 L
- Production 2017 : 304 245 241 L
- Production 2018 : 299 249 522 L
- Production 2019 : 295 732 518 L
- Production 2020 : 310 216 892 L
- Production 2021 : 208 131 646 L (jusqu'à fin août)

L'analyse présentée tient compte des Meilleures Techniques Disponibles actualisées en décembre 2019.

UTILISATION DES MATIÈRES

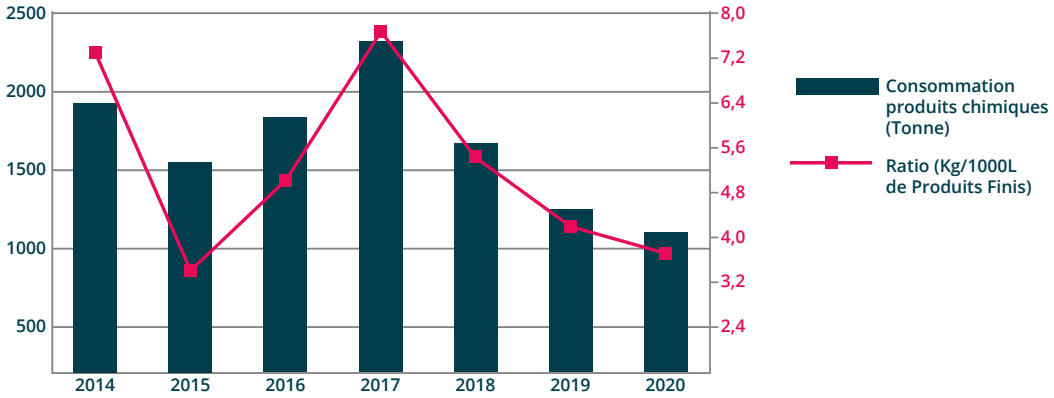
Consommation Matières Premières



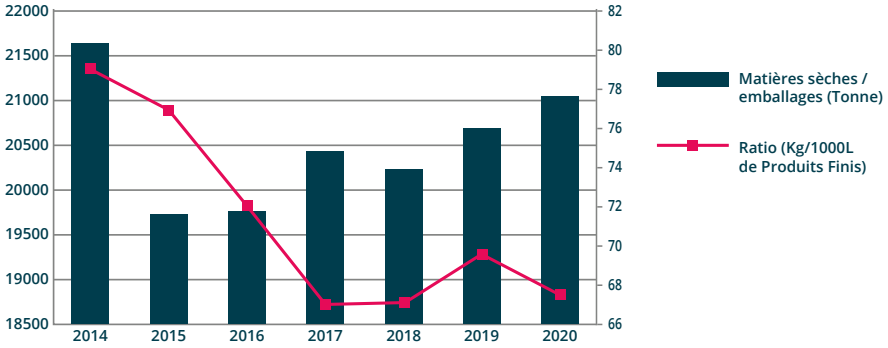
- Matières Premières : l'augmentation d'utilisation de matières premières s'explique par l'augmentation de la production due à la demande des clients de conditionnement pur jus (gamme)
- Les matières biologiques représentent 18% de la production totale.

- La diminution à partir de juillet 2018 s'explique par l'arrêt de l'utilisation de l'oxygène liquide suite aux investissements réalisés sur la station d'épuration.

Consommation Produits Chimiques



Consommation Matières Sèches (Tous types d'emballages)

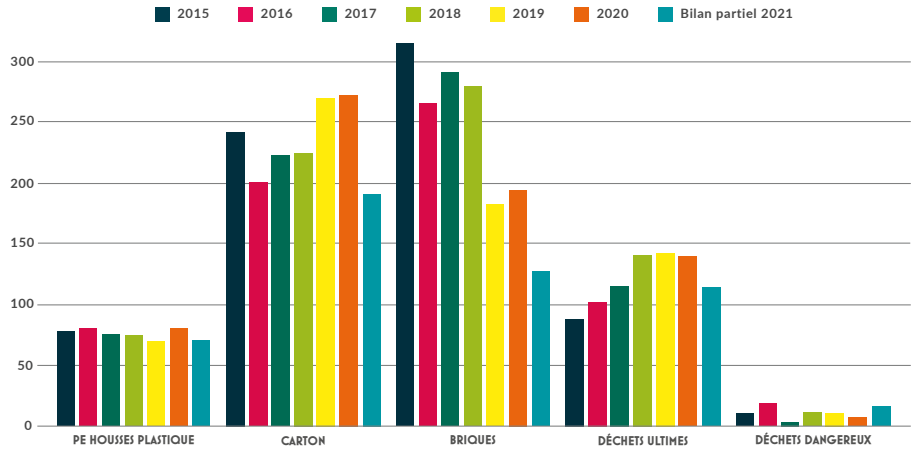


- Consommation Matière sèche, malgré l'augmentation de production, la baisse de la consommation d'emballages s'explique par les exigences de certains clients en vue d'utiliser moins d'emballage, par une organisation de nos services en interne et par l'augmentation de production de PET.
- Légère augmentation de la part du verre en 2019 - 2020.

DÉCHETS

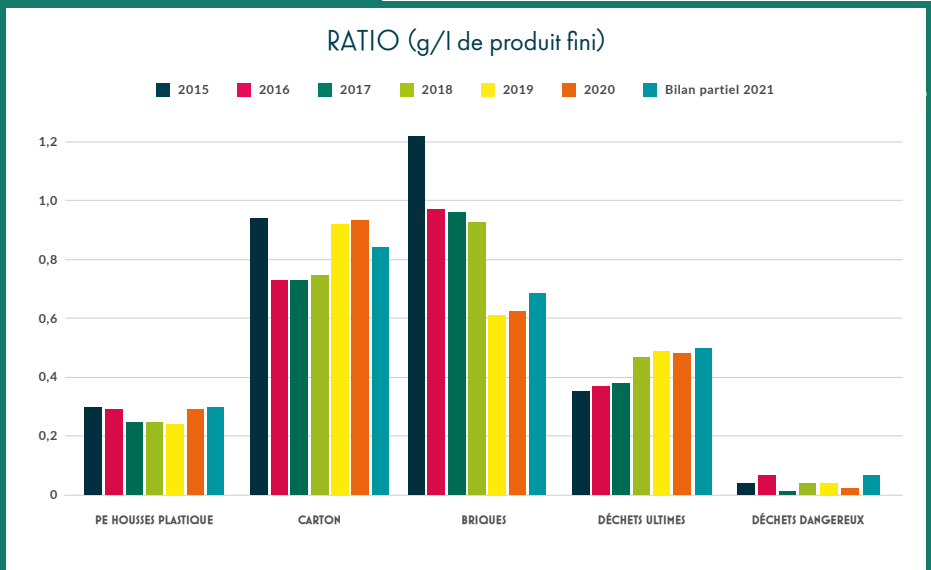
- La production de déchets varie selon la production de jus et les exigences des clients en fonction de leur demande.
- Les déchets ultimes passent par un centre de tri avant envoi en centre d'enfouissement.
- Les fluctuations des déchets briques et carton en 2019 sont liées au changement de technologie / machine.

PRODUCTION DE DÉCHETS (EN TONNE)



OBJECTIF : Maintien de la revalorisation du tri supérieur ou égal à 95% (92,5% hors traitement des boues) et 0,45g/l pour déchets non valorisés.

RATIO (g/l de produit fini)



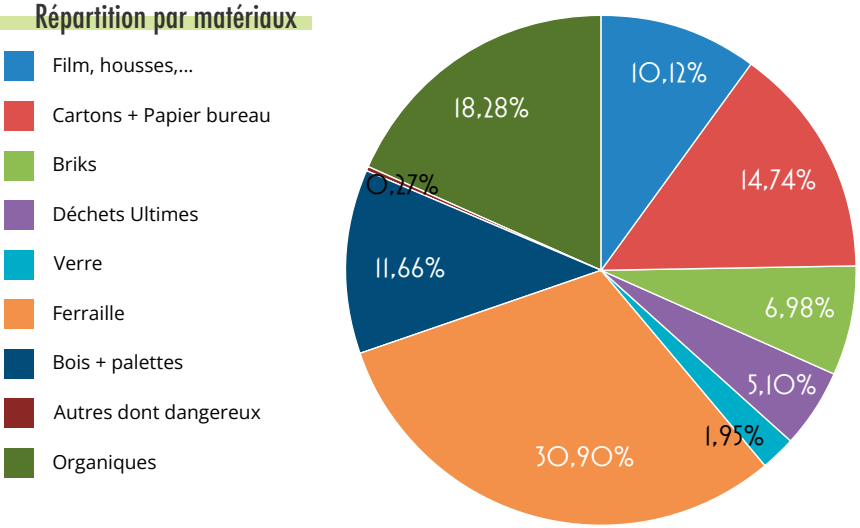
La part des DD (huiles/lubrifiants) est minime par rapport aux autres déchets

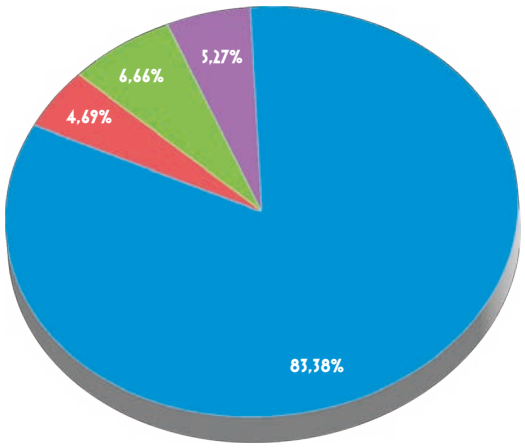
NB : DND (Déchets Non Dangereux comme Déchets non triés, Housse, Carton, Brick)
DD (Déchets Dangereux)

D. EBERENTZ

VALORISATIONS 2020

Répartition par matériaux





Filières de traitements

- Valo mat
- Valo énergie
- Valo usage
- Enfouissement

Les pourcentages sont exprimés en ratios pondéraux

DIAGRAMMES RÉCAPITULATIFS DÉCHETS

« LES REDUCTIONS DE DECHETS SONT LES ECONOMIES DE DEMAIN, C'EST AUSSI UN ETAT D'ESPRIT »

DE. D.EBERENTZ

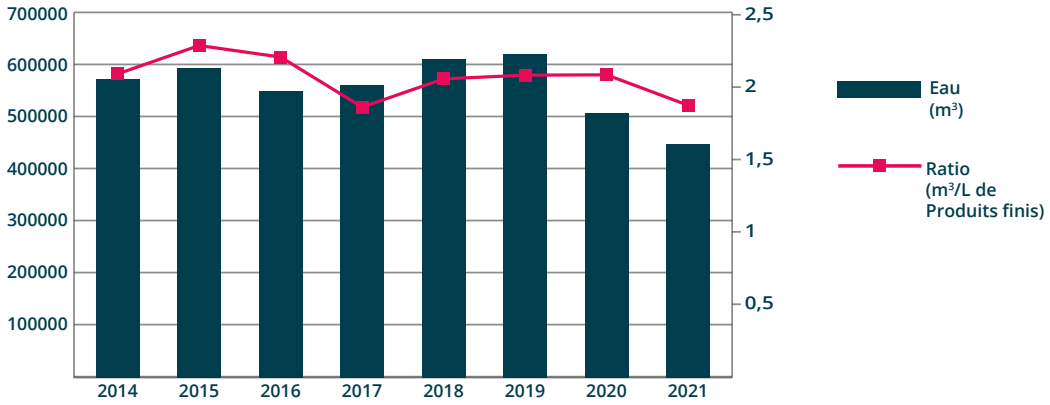
CONSOMMATIONS

Les données 2021 ne vont que jusqu'en Août 2021.

EAU

- Baisse en 2015-2016 due à la mise en service de la nouvelle boucle d'eau froide
- Optimisation sur le nettoyage et le rendement des pastos
- Augmentation 2018 liée à l'augmentation du nombre de changements sur les lignes de production.
- Baisse du rendement de production par osmose de notre eau.
- Augmentation 2020 : plus de références donc plus de changements et fuites sur échangeurs eau chaude.
- 2020-2021 : travail sur les pousses à l'eau

Consommation d'Eau



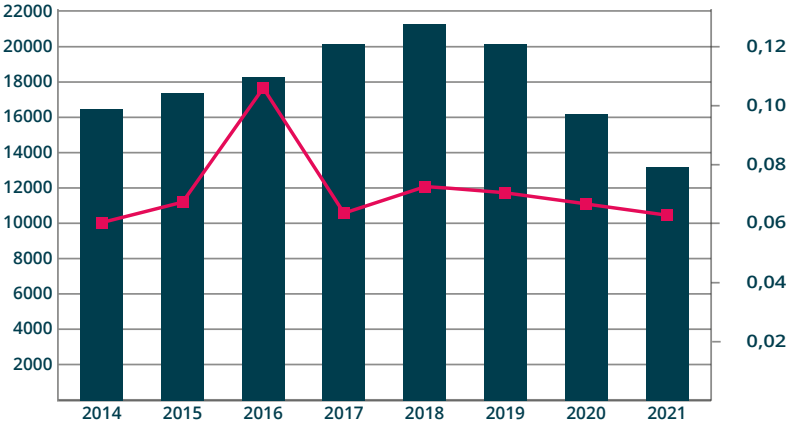
OBJECTIF :

- Réflexion de réduction consommation eau (projet Groupe).
- Réduction des eaux de refroidissement et du NEP, audit et optimisation des utilités entre 2L et 2,2L/L Produit fini.

ÉLÉCTRICITÉ

- Augmentation de la consommation d'électricité due aux rajouts de lignes, de la mise en service de la nouvelle boucle d'eau froide.
- Diminution du Ratio due au volume conditionné en 2017.
- Augmentation 2018 liée à la mise en service des compresseurs à la StEp et de la mise en service de la ligne brique1L.
- Tendance à la baisse 2018 et 2020 malgré la mise en service d'une nouvelle ligne et les compresseurs d'air de la StEp et arrêt Ovaline.
- Maintien grâce à la réduction des consommations électriques des nouveaux compresseurs.

Consommation d'Electricité



Part d'énergie renouvelable consommation finale brute* :

- 2012 : 13,5 %
- 2019 : 17,2 %

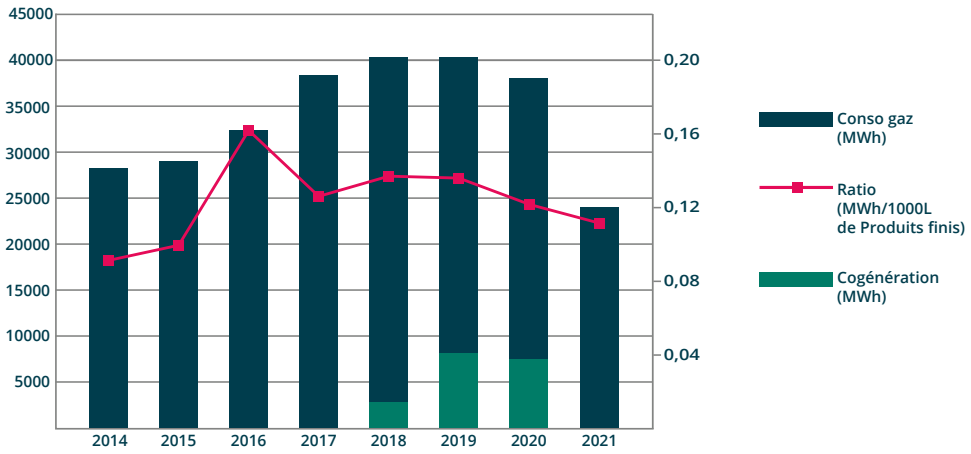
OBJECTIF :

- Réduction consommation énergie avec maintien.
- L'objectif est de rester inférieur à 0,07 MWh/1000L (électricité)
- Recherche de fuites d'air
- Suivi incidence du remplacement des compresseurs
- Audit des utilités

*source : ministère de la transition écologique

DE: D.EBERENTZ

GAZ

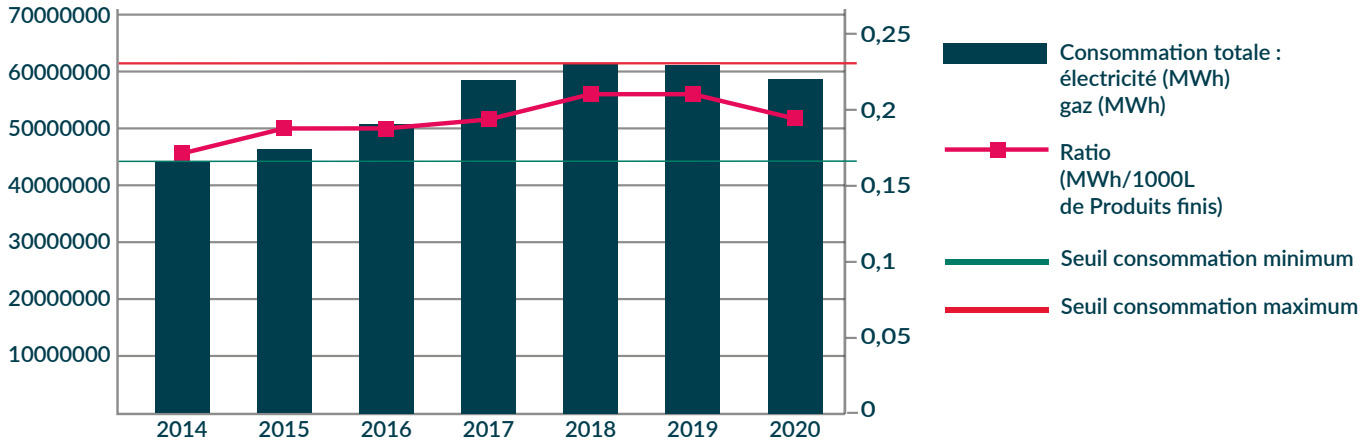


- Augmentation de la consommation 2016 de gaz due aux rajouts de lignes.
- Changement de régulation des chaudières
- Augmentation liée au nombre de changements et nettoyages plus élevés. Plus d'infusions et d'eaux végétales, augmentation de nos barèmes de traitement thermique
- Baisse 2020 liée à un meilleur rendement au point de fonctionnement des chaudières
- Audit purgeurs, optimisation NEP, stérilisation CB8 et PET
- 2022 : Installation d'une nouvelle chaudière en plus des deux en place. Sécurisation du besoin avec brûleur régulé, économiseur et condenseur.

OBJECTIF :

- Maintien de la consommation énergie, pour atteindre 0,125 MWh/ 1000L (gaz) due à l'optimisation de la production.
- Récupération de la chaleur sur les compresseurs.
- Recherche d'optimisation de la chaufferie suite à l'audit et mise en place du service travaux neufs énergie groupe avec plan d'actions.

CONSOMMATION TOTALE ENERGIE : ÉLECTRICITÉ ET GAZ



ENERGIE RENOUVELABLE

Envoi de nos jus fermentés et d'une partie de nos boues en méthanisation.

Envoi de nos jus fermentés vers un agriculteur local :

- 2018 = 213 m³
- 2019 = 242 m³
- 2020 = 322,26 m³
- 2021 = 355 m³

Envoi de nos boues vers le lycée agricole d'Obernai (début de filière en 2020) :

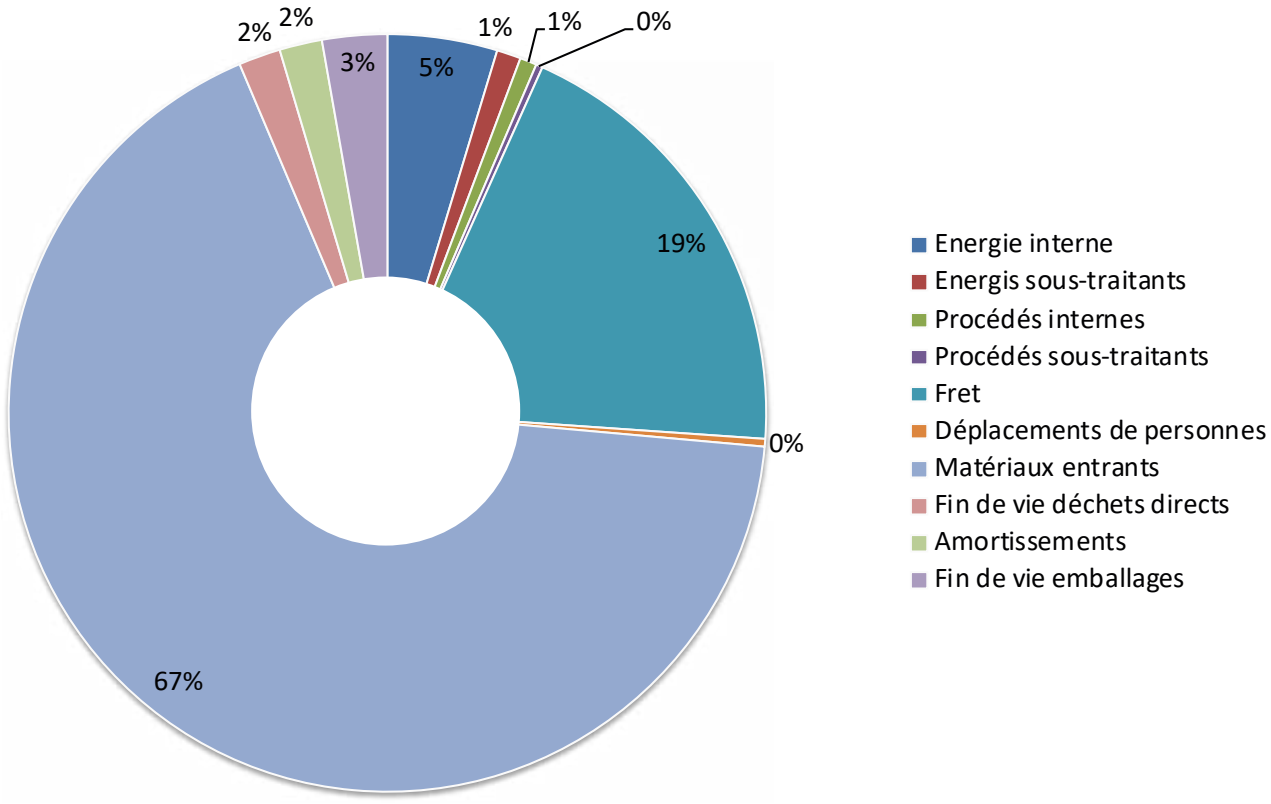
- 2020 = 1100 m³
- 2021 = 2130 m³

ÉMISSIONS

BILAN CARBONE

Total en équivalent Tonne de CO2 : 216 774

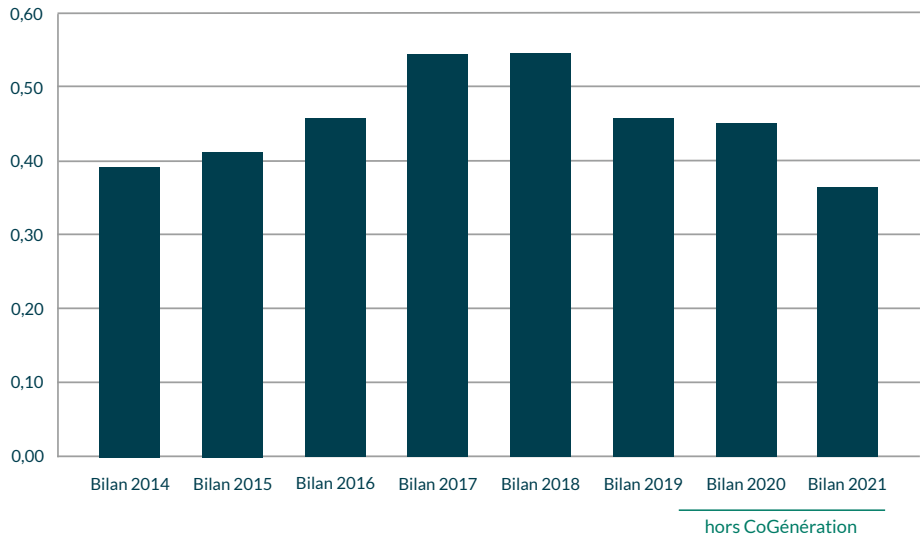
Bilan Carbone interpolation 2020 sur données 2009



ACTION À VENIR EN MATIÈRE DE BILAN CARBONE :

- Un bilan carbone a été réalisé en 2021, sur les données 2019, mais les données restent à confirmer et à valider.

BILAN NOX (EN TONNES)

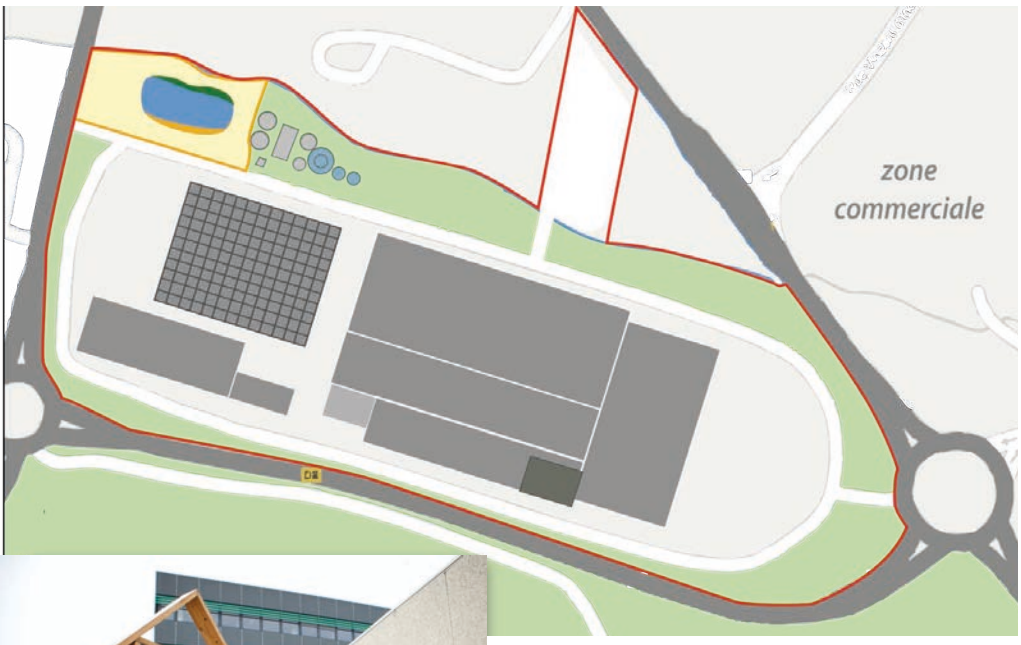


- L'augmentation des émissions en 2017 est due à l'augmentation de la production malgré l'installation d'un brûleur bas-NOX.
- La baisse 2019 est liée aux 5 mois de CoGénération.
- Pas de prise en compte des émissions de la CoGénération, externes à JFA en 2020.

OBJECTIF :

Maintien du respect de la réglementation en vigueur.

BIODIVERSITÉ



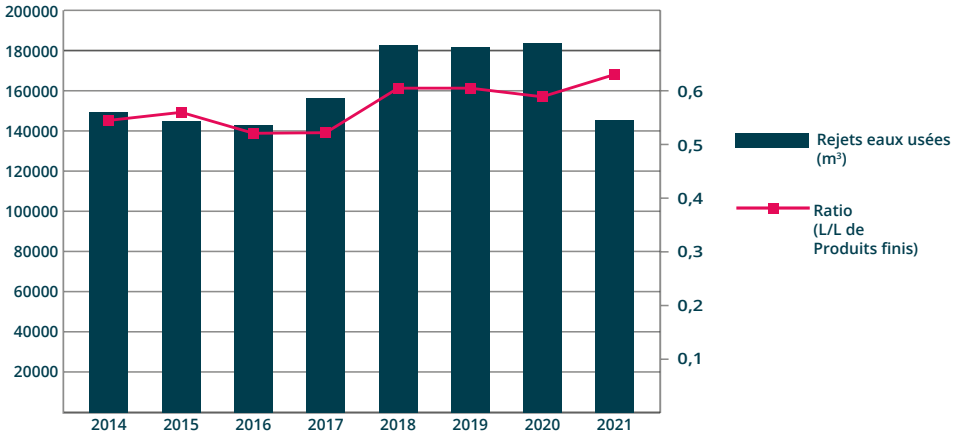
- Prairie de fauche
- Ceinture boisée à Alnus glutinosa et à Salix Alab
- Phragmitaie (roselière)
- Bassin de réserve des eaux d'incendie
- Zone d'étude de prospections faune-flore
- Limite de propriété JFA

- Surface totale : 97 712 m²
- Utilisation des terres (bâties) : 40 503m²
- Surface totale imperméabilisée : 69 912m²
- Surface totale respectueuse de la nature : 27 800m²

SUR LE PARKING DE DIRECTION UN HÔTEL À INSECTES A ÉTÉ AMÉNAGÉ.

REJETS EAUX USÉES

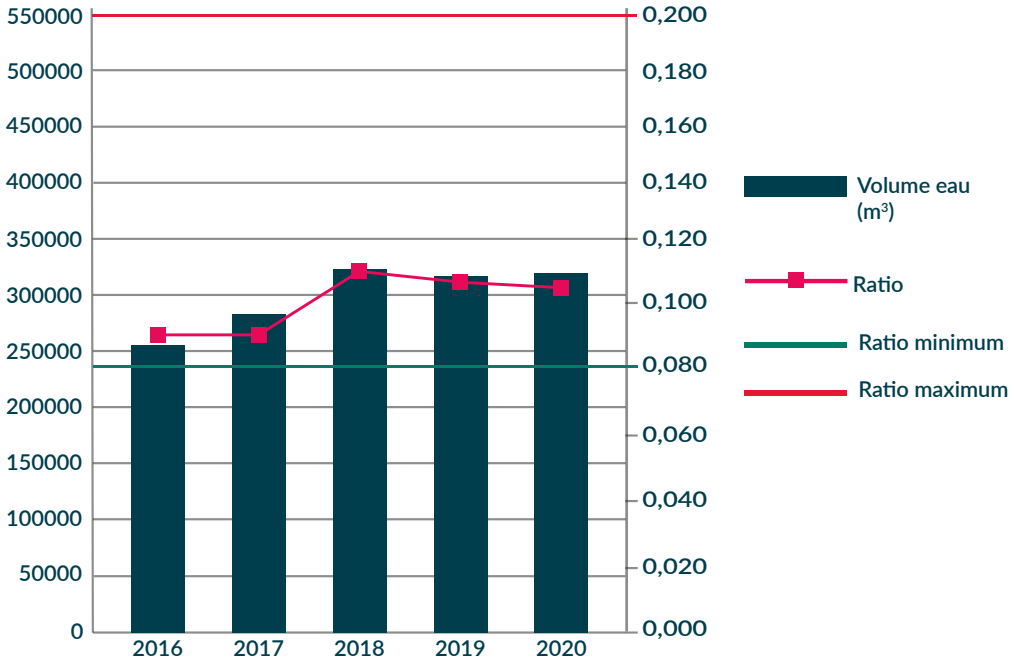
- Baisse en 2020 liée à la séparation des eaux propres et sales de la préparation



OBJECTIF :

0,6 L/L de produits finis.
Optimisation des pousses.

REJETS EAUX (CONCENTRAT + EAUX USÉES)



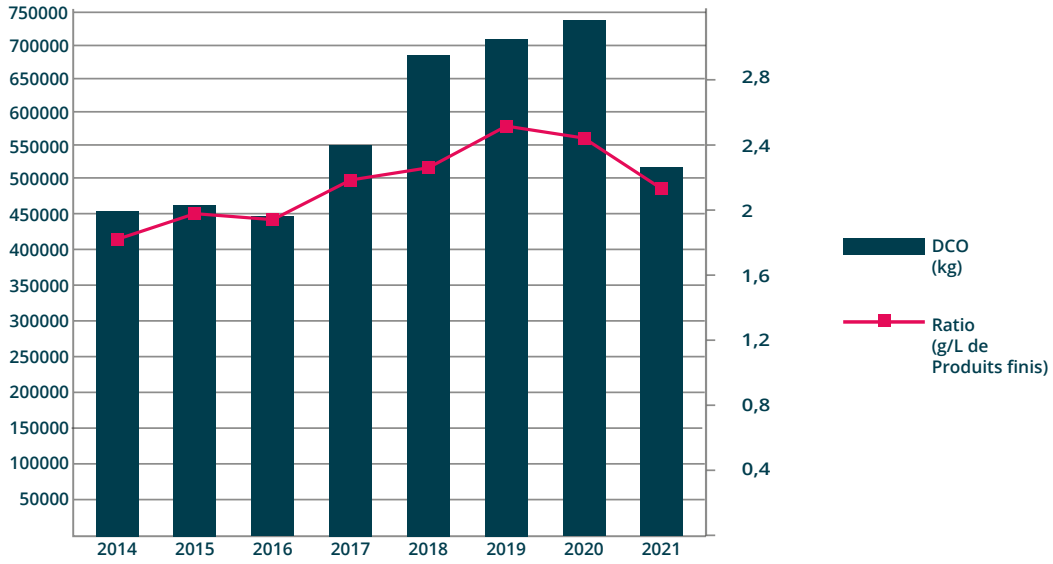
OBJECTIF :

Le ratio doit se situer entre 0,08 et 0,2 en référence au BREF

DE. D.EBERENTZ

DEMANDE CHIMIQUE EN OXYGÈNE EN ENTRÉE DE STATION

- Le ratio varie en fonction du nettoyage et des pousses.
- Création de la cartographie des pertes par le groupe de travail.



OBJECTIF :

- Sécurisation du réseau d'eaux usées par capteurs.
- sensibilisation du personnel à la dérive de ce paramètre, directement lié à nos pertes.
- Travail sur les pousses.
- Groupe de travail freintes.
- 2,35g/litre et DCO 2g/col

VALIDATION EMAS

DOMAINE D'APPLICATION ET PÉRIMÈTRE

FABRICATION *(Filtration par osmose inverse de l'eau, stockage à température dirigée, mélange, sucrage, flash pasteurisation, remplissage aseptique et à chaud pour la ligne verre)*. CONDITIONNEMENT EN BOUTEILLES VERRE, PET et BRIQUES CARTONS *(inertées ou non)*, de JUS DE FRUITS ET DE LÉGUMES *(pur jus et jus à base de concentrés)*, de NECTARS DE FRUITS ET DE BOISSONS AUX JUS DE FRUITS OU DE LÉGUMES, INFUSIONS ET AUX EAUX VÉGÉTALES.

PRODUCTION (filtration like reverse osmoses for water, cold storage, blending, sugaring, flash pasteurization, aseptic filling and hot filling for glass bottles), PACKING IN GLASS BOTTLES, PET AND CARDBOARDPACKAGING (inerted or not) OF FRUIT JUICES AND VEGETABLE JUICES (direct juices and juices made from concentrates), FRUIT NECTARS AND DRINKS MADE FROM FRUIT OR VEGETABLE JUICES, INFUIONS AND FROM VEGETAL WATERS.

SITE DE SARRE UNION 67 - Code NAF 1107B

Déclaration environnementale validée par Bureau Veritas Certification France

En accord avec le règlement européen **CE EN 1221/2009** modifié par les règlements **(UE) 2017/1505 et 2018/2026** relatifs à la participation volontaire des organisations à un système communautaire de management environnemental et d'audit (EMAS).

En référence au document guide sectoriel EMAS pour le secteur de la fabrication de produits alimentaires et de boissons, selon "Décisions UE 2017 / 1508" de la commission du 28 août 2017.

Vérificateur : Dominique EBERENTZ

Date : 26/01/2022

Signature :

N° d'accréditation de Bureau Veritas Certification France : 4-0002 / Certification de systèmes de management.

Attestation en vigueur, liste des sites et portées disponibles sur www.cofrac.fr

DE. D.EBERENTZ

PASSION • AMBITION • HUMANITÉ

Jus de fruits d'Alsace
Z.I. Rimsdorf - 67260 Sarre-Union
Tél 03 88 00 38 40
www.jusdefruitsalsace.fr
contact@jusdefruitsalsace.fr
facebook.com/JusDeFruitsAlsace - @JFASU

conception JFA - ne pas jeter sur la voie publique