

DÉCLARATION ENVIRONNEMENTALE



JUS DE FRUITS D'ALSACE
SITE DE SARRE-UNION



Octobre 2022

DE.
D. EBERTZ

SOMMAIRE

PAGE 3

POLITIQUE : PERFORMANCE, ENGAGEMENT ET OBJECTIFS

PAGE 6

PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE :

- SON HISTOIRE
- QUELQUES CHIFFRES
- L'ACTIVITÉ
- ORGANISATION DE LA SOCIÉTÉ

PAGE 10

PROCESSUS GÉNÉRAL

PAGE 12

EXIGENCES LÉGALES ET AUTRES (CERTIFICATIONS)

PAGE 15

LE SYSTÈME DE MANAGEMENT ENVIRONNEMENTAL :

- ASPECTS ENVIRONNEMENTAUX
- OBJECTIFS ENVIRONNEMENTAUX
- PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES

PAGE 29

EMAS ACCRÉDITATION

DE.

LA PERFORMANCE GLOBALE DU GROUPE LSDH

Depuis plusieurs années déjà, notre entreprise nourrit l'ambition de devenir un partenaire de référence dans le domaine alimentaire en capitalisant sur les savoir-faire des Femmes et des Hommes qui la composent. Nous souhaitons contribuer à une Alimentation Durable par le développement de produits sains, prenant en compte les connaissances les plus récentes en matière de Nutrition et de Santé Publique.

Dans le respect de l'ensemble des équipes et de

l'entreprise, nous repensons les relations entre nous et avec nos parties prenantes pour donner toujours plus de sens à nos actions, et revisiter nos process et processus dans une optique permanente d'Optimisation et d'Innovation.

Nous agissons pour réduire sans cesse notre empreinte environnementale et menons un programme d'investissements et d'actions ambitieux, en prenant en compte la préservation des conditions de vie des Générations Futures.

CETTE AMBITION S'APPUIE SUR UNE STRATÉGIE BASÉE SUR TROIS AXES MAJEURS :



LA DIVERSIFICATION

(Produits, Process, Technologie et Emballage)



LA VALORISATION DES FILIÈRES



LE DÉVELOPPEMENT DE NOTRE FORCE DE PROPOSITION

LES FEMMES ET LES HOMMES AU COEUR D'UNE STRATÉGIE SOLIDE

Convaincus que la réussite de notre entreprise passe par les Hommes, nous les plaçons au centre de notre processus de décision. Nos salariés sont portés par nos valeurs : Passion, Ambition, Humanité. Elles nous guident, nous permettent de

garder le cap et de fédérer les équipes vers un même objectif : gagner ensemble, car nous savons que ce qui est bon pour l'entreprise est bon pour nous tous.

DÉFINITION DES OBJECTIFS CLAIRS

Les objectifs qui en découlent doivent permettre de satisfaire nos clients en optimisant la Performance

Durable de l'entreprise qui allie les aspects économique, social et environnemental.

NOUS LE FAISONS TOUS ENSEMBLE AVEC ENTHOUSIASME, SÉRÉNITÉ ET... PLAISIR !

Emmanuel VASSENEIX
Président du Groupe LSDH
Janvier 2022



D.E.
D. EBERENTZ 3

ENGAGEMENT QUALITÉ

DU PÔLE LIQUIDE

NOTRE MÉTIER REPOSE SUR LA MAÎTRISE DE NOS FONDAMENTAUX, À UN NIVEAU TRÈS ÉLEVÉ.

Nous avons toujours eu comme guide le fait de nous adapter à nos marchés, nos concurrents, nos clients, nos consommateurs, qui exigent que nous visions l'excellence sur les fondamentaux de nos coeurs de métier, et que nous soyons capables de créer de la valeur par l'innovation.

NOS PRIORITÉS GÉNÉRALES :

- Conforter la qualité de nos produits et services.
- Améliorer nos résultats sécurité.
- Faire "bien du premier coup" et améliorer nos performances industrielles.
- Améliorer notre taux de service.
- Diminuer nos frais et nos pertes afin de toujours rester agiles.
- Finaliser la première étape de SEQUOIA et préparer l'implémentation du nouveau logiciel de gestion de la production.
- Réussir le démarrage de l'Atelier INOVé et de Fraichelog.
- Renforcer la maîtrise de nos filières amont, sur le modèle de nos filières laitières.

NOTRE CAPACITÉ À TRAVAILLER DANS UNE DÉMARCHÉ COLLECTIVE

La réussite de ces chantiers repose sur la cohésion et la mobilisation de chacun au sein de chaque équipe au plus proche du terrain. Parallèlement, nous continuerons à maximiser les synergies et les échanges entre sites du pôle liquide, afin de progresser collectivement et de développer le partage des bonnes pratiques.

LA QUALITÉ, UN DES FONDAMENTAUX À MAÎTRISER EN PRIORITÉ

Notre exigence en matière de qualité doit être sans faille, et nous devons nous attacher à viser les plus hautes performances, afin d'assurer une totale maîtrise pour nos clients et nos consommateurs. A cet effet, l'écoute et la satisfaction de ceux-ci doivent nous animer au quotidien.

Notre Management de la Qualité s'appuie sur la Culture de la Sécurité Sanitaire des aliments, c'est-à-dire une attitude du travail bien fait, présente à tous les niveaux de l'entreprise :

- Sélection exigeante de matières premières de qualité.
- Respect strict des standards de production, de contrôle et de maintenance.
- Attention toute particulière à la manipulation et au stockage de nos produits finis.
- Ecoute de nos Clients et proposition de solutions adaptées à leurs demandes (R&D, Packaging, exigences produit).

C'est avec ces exigences que perdureront les succès que connaît l'entreprise depuis de nombreuses années, ces succès qui nous font vibrer individuellement et collectivement chaque jour.



LSDH

DE.
D. EBERENTZ

Emmanuel VASSENEIX
DG Pôle Liquide LSDH
Janvier 2022

OBJECTIFS CLÉS 2022

DU SITE JFA

Emmanuel VASSENEIX, Directeur Général, a communiqué les engagements du Pôle Liquide pour cette nouvelle année 2022.

Nous nous inscrivons pleinement dans l'atteinte de ces engagements. Pour notre usine, ils se traduisent par les objectifs chiffrés suivants :



LA SATISFACTION CLIENT

Pénalités GMS < 0,2% du CA
Taux de service usine > 99 %



PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT ET RESPECT DE LA BIODIVERSITÉ GRACE :

Gestion et recyclage des déchets :
- Revalorisation des tris ≥ 90 %
La gestion raisonnée des ressources et de nos procédés :
- Electricité < 0,060 kwh/col produit ;
- Gaz < 0,11 kwh/col produit ;
- Eau < 1.65 l/col produit* ;
- La prévention de tout risque de pollution ainsi que le traitement résiduel de nos déchets et rejets :
- Charges entrée Station : DCO** < 2g/col



PRISE EN COMPTE DE LA RÉALITÉ ÉCONOMIQUE

TRS > 53 %
Frais : $\leq 8,73$ cts / col produit (frais hors amortissement)
Résultat d'activité : 31 422 K€
Pertes matières : 0,36 cts/col



DE HAUTES PERFORMANCES EN QUALITÉ

Cible réclamations : $\leq 0,8$ CPM. Pour cela nous allons notamment :
- Mettre en place des rondes des fuites sur les parties stériles.
- Développer les formations techniques internes et externes.



LES HOMMES AU COEUR DE L'ENTREPRISE

Développement de la culture sécurité pour que les accidents du travail tendent vers 0 : < 7
Turnover : < 3,5 %
Taux d'absentéisme : < 4 %
Mise en place d'actions préventives, de dialogues sécurité, de projets avec le CSSCT, ...

NOUS VISIONS DES STANDARDS DE QUALITÉ ÉLEVÉS :

Ces standards reposent avant tout sur la compétence de toutes nos équipes, ainsi que sur la mobilisation de chacun au plus proche du terrain.

Notre Management Qualité certifié IFS s'appuie sur la **CULTURE DE LA SECURITE SANITAIRE DES ALIMENTS**. Cette culture est présente dans nos valeurs, nos convictions, notre référentiel qualité et aussi dans l'aspiration au travail bien fait qui nous anime tous les jours pour nous permettre d'atteindre nos objectifs. Pour atteindre ces objectifs, nous allons nous appuyer sur notre Système de Management de la Qualité et de l'Environnement (ISO 14001 et PME+) constitué de procédures d'organisation, de modes opératoires efficaces, de plans de contrôles pertinents, définis et

mis à jour constamment, ainsi que sur nos démarches d'amélioration continue et notre obligation de conformité dont la législation en vigueur et les autres exigences des parties intéressées pertinentes.

Nous nous engageons à livrer dans les délais, des produits respectueux de la réglementation, sûrs, authentiques, reposant sur des principes éthiques. Ils sont élaborés et conditionnés conformément aux bonnes pratiques de fabrication et d'hygiène et aux cahiers des charges de nos clients, dans un cadre soucieux de l'environnement, du développement durable et de la sécurité des biens et des personnes.

DE.
D. EBERENTZ

Je compte sur l'implication entière de chacun pour l'atteinte de ces objectifs, afin de continuer ensemble à mériter la confiance et la fidélité de nos clients et consommateurs.

Jérôme VASSENEIX - Directeur de site
Janvier 2022

*hors eau ingrédient

**Demande Chimique en Oxygène

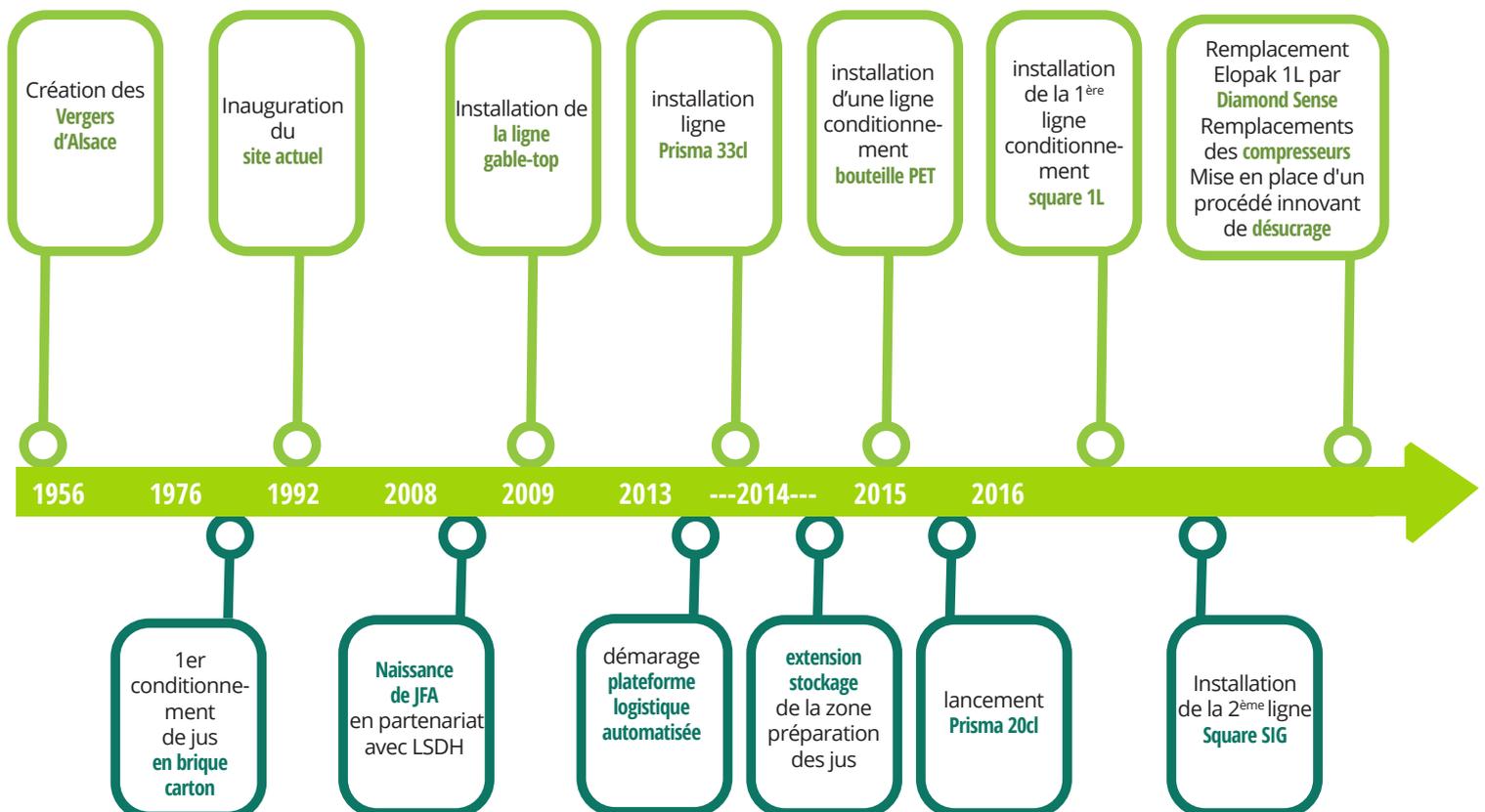
L'ENTREPRISE

L'HISTOIRE DE JFA : DES VERGERS AU JUS

Fondée en 2008, les origines de JFA remontent cependant aux années 50.



A l'instar du groupe LSDH, la philosophie de JFA est réaliser ce que les autres ne peuvent pas faire, ne veulent pas faire ou n'osent pas faire.



QUELQUES CHIFFRES

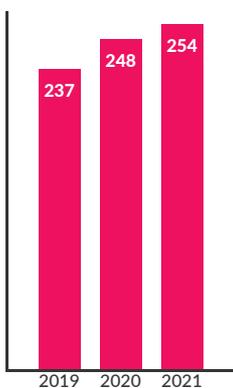
LE SITE

→ Surface totale du site : 97.628 m²

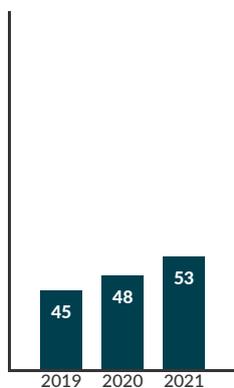
→ Surface couverte : 40.000 m²

L'ACTIVITÉ

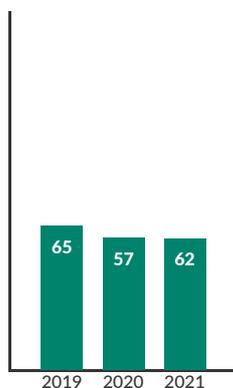
En millions de cols



BRIQUES



BOUTEILLES VERRE



BOUTEILLES PLASTIQUES

Chiffre d'affaires 2021 :
229 Millions d'Euro

Emballages vendus :
2020 : 353 Millions
2021 : 369 Millions

ÉVOLUTION DES EFFECTIFS



JFA emploie et forme chaque année une quinzaine d'apprentis dans tous les domaines à tous les niveaux de formation.



1^{ère} promotion Invente ton Avenir - JFA

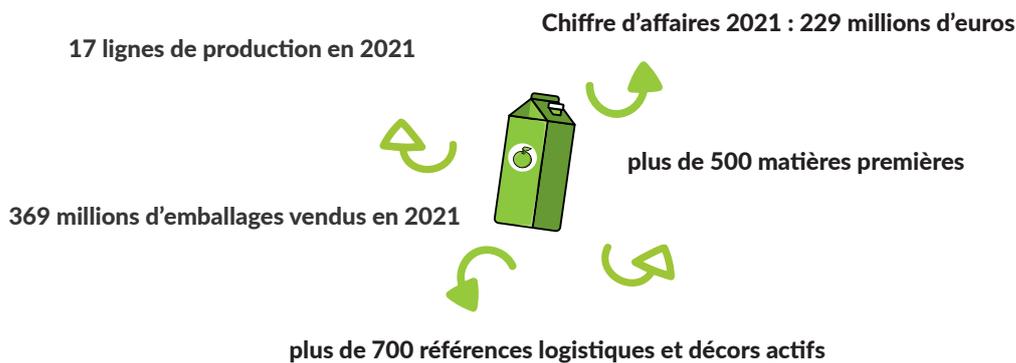
D. EBERTZ

ACTIVITÉ

QUI SOMMES-NOUS ?

Émanation de la société *Les Vergers d'Alsace* fondée en 1956, **Jus de Fruits d'Alsace est née en 2008** au travers d'un partenariat établi entre quatre cadres, issus de l'actionnaire précédent, et **le groupe LSDH** (Laiterie de Saint-Denis-de-l'Hôtel).

JFA est aujourd'hui un intervenant de taille dans l'activité des jus de fruits :



- JFA produit 15% des jus de fruits vendus sur le marché français.
- En 2021 la société emploie 293 collaborateurs dont 15 apprentis. Trois valeurs fortes nous définissent :

PASSION • AMBITION • HUMANITÉ

VISION STRATÉGIQUE

Notre vision est basée sur 3 axes stratégiques prenant en compte les préoccupations actuelles de **nutrition, de naturalité et de développement responsable** :

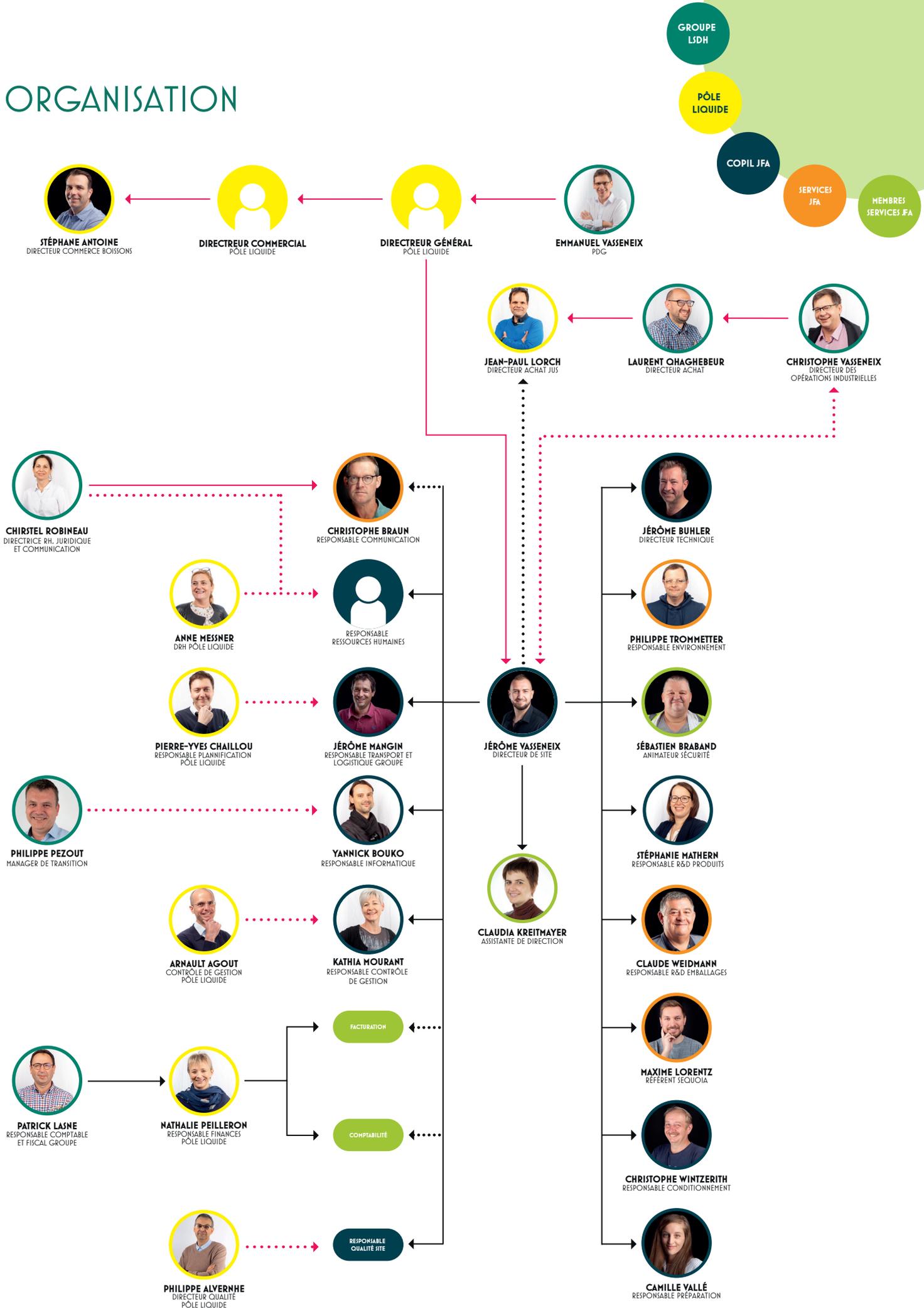


Nous sommes une entreprise innovante, respectueuse des Hommes et de l'Environnement avec une équipe fédérée autour d'une stratégie claire : **développer avec nos clients un partenariat basé sur la confiance et la flexibilité. Nous espérons ainsi devenir un acteur majeur dans le conditionnement des liquides alimentaires en Europe.**

DE.
8 D. EBERENTZ



ORGANISATION



→ lien hiérarchique sur un collaborateur du même site
 lien fonctionnel avec un collaborateur du même site

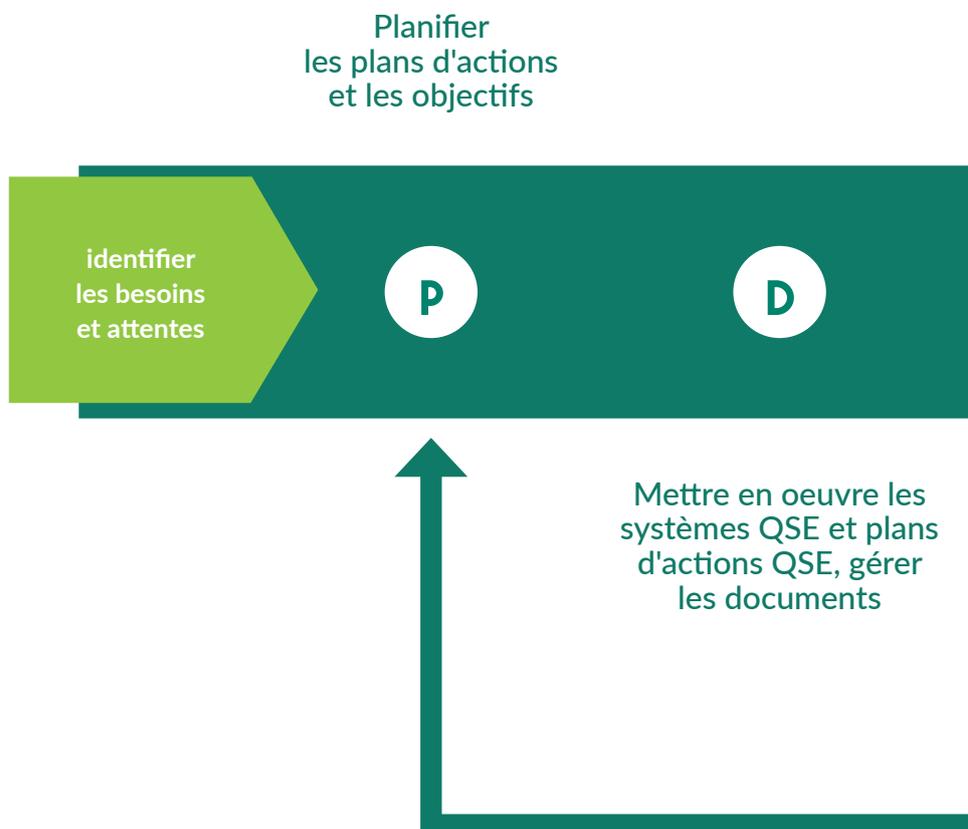
→ lien hiérarchique sur un collaborateur basé sur un site extérieur
 lien fonctionnel avec un collaborateur basé sur un site extérieur

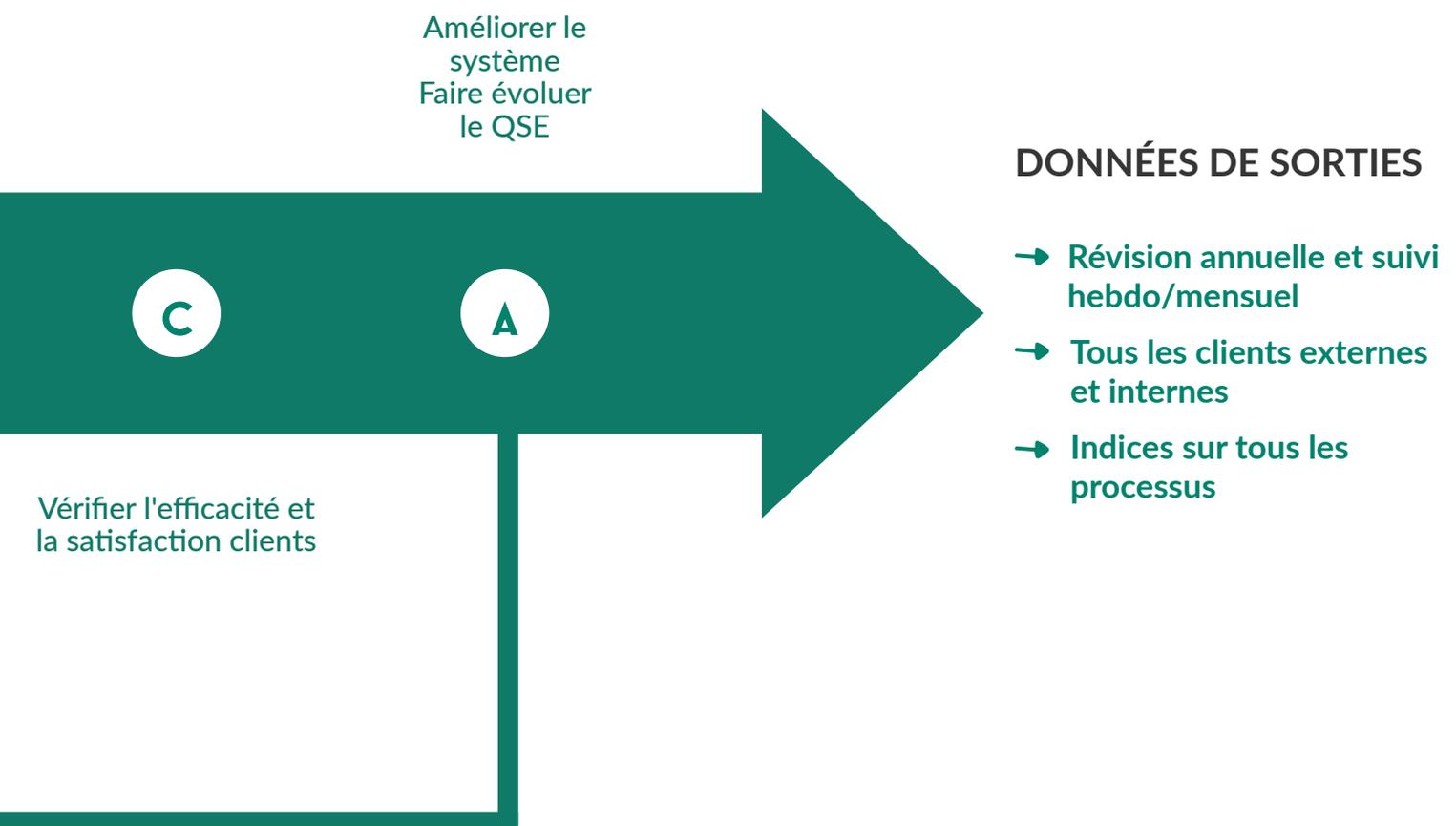
PROCESSUS

MANAGER LA QUALITÉ, LA SÉCURITÉ, L'ENVIRONNEMENT, ET LA BIOVIGILANCE

DONNÉES D'ENTRÉES

- Pilote : Directeur Général
- Qualité : Responsable qualité
- Client et Certifications
- Environnement : Responsable environnement
- Salariés Groupe LSDH
- Normes Législation
- Clients distributeurs





Le SME dispose de deux autres processus opérationnels :

- **conception - développement du produit**
- **production**

CONTEXTE ET RÉGLEMENTATION

La publication au Journal Officiel de l'Union Européenne le 4 décembre 2019 des conclusions du 12 novembre 2019 sur les Meilleures Techniques Disponibles (MTD) pour les industries agro- alimentaires (Bref Food Drink and Milk industries appelé ci-après Bref FDM) entraîne le réexamen des conditions d'autorisation pour les installations concernées. Le dossier de réexamen ainsi que le rapport de base ont été déposés en préfecture le 4 décembre 2020.

Le dépôt a démontré la conformité à toutes les MTD (meilleures techniques disponibles) génériques et sectorielles ainsi que transversales, sans besoin de dérogation. La dérogation relative aux analyses des eaux usées par méthode rapide a été accordée.

Le BREF FDM (Food and Drink Manufacturing) concerne les sites ICPE (Installations Classées pour la Protection de l'Environnement) dont la rubrique principale retenue par l'exploitant est :

- soit la rubrique n°3642 (traitement et transformation de matières premières en vue de la fabrication de produits alimentaires), rubrique dans laquelle JFA est classée.
- soit la rubrique n°3643 (traitement et transformation exclusive du lait),
- soit la rubrique n°3710 (traitement des eaux résiduaires dans des installations autonomes relevant de la rubrique 2750 et pour lesquelles le flux polluant principal provient d'installations relevant des rubriques 3642 ou 3643).
- JFA est concerné par la rubrique n°3642



À compter de la publication des conclusions sur les MTD, les exploitants des installations concernées disposent d'un an pour adresser un dossier de réexamen à l'administration.

S'il n'a pas déjà été fourni préalablement, un rapport de base devra être joint au dossier de réexamen. La conformité aux MTD devra être effective dans un délai de 4 ans à compter de la publication, soit avant le 4 décembre 2023.

JFA est dans l'attente de la publication d'un arrêté préfectoral complémentaire. La conformité aux MTD a été démontrée.

Par ailleurs, la présente déclaration environnementale est établie en référence au document guide sectoriel EMAS pour le secteur de la fabrication de produits alimentaires et de boissons, selon "Décisions UE 2017 / 1508" de la commission du 28 août 2017.



DE.
D. EBERENTZ

EXIGENCES LÉGALES ET AUTRES OBLIGATIONS DE CONFORMITÉ

CERTIFICATIONS

Le site JFA de Sarre-Union est, de par son activité, une Installation Classée pour la Protection de l'Environnement (ICPE) soumise à autorisation. Elle est soumise à l'arrêté préfectoral du 7 juillet 2015

englobant l'ancien arrêté de mai 2001 et les arrêtés complémentaires.

Jus de Fruits d'Alsace atteste respecter la législation environnementale en vigueur.

Références			
Rubrique	Activités	Statut JFA	
2940-2b	Utilisation d'encre/solvants > 10kg/jour/colle < 10% de solvant	Déclaration	
4130-2b	Toxicité aiguë catégorie 3 pour les voies d'exposition d'inhalation		
1532-3	Bois secs ou matériaux combustibles analogues y compris les produits finis conditionnés (dépôts de)		
1185-2a	Fabrication, emploi ou stockage de gaz à effet de serre fluorés visés par le règlement (CE) n°842/20069 ou de substances qui appauvrissent la couche d'ozone visées		
2910-A2	Installation de combustion produisant une puissance thermique < 20 000kWh		
2921-1b	Installation de refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air		
2925-1	Atelier de charge de batteries pour chariots > à 50 kW / batterie lithium		
4310-2-b	Toxicité aiguë catégorie 3 pour les voies d'exposition par inhalation : 2. Substances et mélanges liquides La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : b) Supérieure ou égale à 1 L mais inférieure à 10 t		
1510-2	Stockage couvert de produit fini et d'emballages > 50 000m ³		Enregistrement
2661-1b	Unité d'étirage-soufflage de préformes de 15t/j bouteilles PET associées à la ligne de conditionnement 24 000 cols/h > 10t/j et < 70t/j		
3642-2	Traitement et transformation, à l'exclusion du seul conditionnement, des matières premières ci-après, qu'elles aient été ou non préalablement transformées, en vue de la fabrication de produits alimentaires ou d'aliments pour animaux issus 2-Uniquement de matières premières végétales, avec une capacité de production supérieures à 300tonnes de produits finis par jour ou 600 tonnes par jour lorsque l'installation fonctionne pendant une durée maximale de 90 jours consécutifs en un an ;	Autorisation	

- Arrêté complémentaire : 18 janvier 2019 prescrit pour les contrôles et le suivi des 2 forages
- Projet arrêté complémentaire lié au BREF FDM

CERTIFICATIONS

JFA possède plusieurs certifications dans divers domaines en fonction des exigences clients. L'entreprise est certifiée ISO 14001 depuis 1999 et EMAS depuis 2000, référentiels relatifs à l'environnement.



ASPECTS ET IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX SIGNIFICATIFS (AES')

Aspect	Phase / étape	Activité	Impacts Environnementaux	Mesures en place
Concommodation énergie	1	Vapeur chaudière	Diminution des ressources naturelles	Compteurs, cartographie, réflexion globale chaufferie
Consommation énergie MTD 33 efficacité énergétique	5 et 6	Général et traitement déchets (compacteurs)/ recyclage déchets chez sous-traitants	Diminution des ressources naturelles	Compteurs, cartographie / relevé tableau de bord
Consommation eau	1	Production et préparation	Diminution nappes phréatiques	compteurs, cartographie
Consommation eau MTD 33 ratio rejet = concentrat osmoseur	1 et 8	Eau de forage, Eau osmosée, Pompage : Traitement déchets chez sous-traitants	Diminution nappes phréatiques	Compteurs, relevés, surveillance interne et piézo externe
Emissions atmosphériques / gaz à effet de serre	7	Circulation Véhicule (poids lourds et véhicules du personnel)	Diminution de la couche d'ozone	Vitesse limitée, accord de Paris Bilan Carbone
Écoulements accidentels / Incendie	3	Stockage matières premières et produits dangereux	Pollution atmosphérique et pollution de l'eau	Plan d'intervention pompiers / moyen de lutte contrôle incendie / rétention
Emissions atmosphériques / gaz à effet de serre / odeur	4 / 7 et 8	Bilan Carbone 2009 / Traitement déchets chez sous-traitants	<ul style="list-style-type: none"> • Pollution atmosphérique • Diminution de la couche d'Ozone / Odeur chez traiteur déchets 	Plan d'actions ouvert / Traiteur déchets agréés (audit et dossier administratif) / Tri sélectif / recyclage 95%
Pollution eau	5	Général / Freinte produits	Pollution de l'eau	GT Environnement / Suivi production
Pollution eau Reliée au BREF MTD 12 réduire les émissions dans l'eau	4 et 6	StEp / Tamponpréparation et transit des eaux usées : réseau séparatif eau pluviale/fuite canalisation	Pollution de l'eau	Capteurs pour débordement / Inspection caméra faite Mise en place système pompage réseau eau pluviale vers Station épuration
Consommation ressources	1 et 5	Produits chimiques / emballages / matières premières	Diminution des ressources	Réutilisation sur CIP centralisés, multiplication par 3 d'Hydroxyde de Sodium / reliée aux demandes clients / contrats /filières sur moyen long terme

Le tableau correspond à une extraction de notre analyse environnementale globale, ainsi que de la hiérarchisation des impacts à travers les critères de gravité, fréquence d'apparition et zone d'impact tout en prenant en compte la sensibilité du milieu (eau /air/sol...) et les mesures de maîtrise en place. L'analyse présentée tient compte des Meilleures Techniques Disponibles publiées dans le Journal Officiel Européen du 4 décembre 2019.

OBJECTIFS RELATIFS AUX IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

REVUE DES DONNÉES CHIFFRÉES EN VUE DE L'ÉVOLUTION DE NOTRE MODE DE PRODUCTION, DE LA DIMINUTION DE LA TAILLE DES SÉRIES CE QUI INDUIT DES AUGMENTATIONS DES RATIOS. SE RÉFÉRER AU BREF FDM.

CODE COULEUR : EN FONCTION DES 4 DOMAINES D'INITIATIVES DE NOTRE POLITIQUE ENVIRONNEMENTALE

PRÉVENIR TOUT RISQUE DE POLLUTION

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

GESTION RAISONNÉE DES RESSOURCES ET DE NOS PROCÉDÉS

TRAITEMENT RÉSIDUEL DE NOS DÉCHETS ET REJETS

CONFORMITÉ RÉGLEMENTAIRE ET OBLIGATIONS DE CONFORMITÉS

Fiabilisation du traitement de l'eau

Amélioration de la protection incendie du site

Arrêté complémentaire : conformité aux Meilleures Techniques Disponibles

Bilan carbone : demande de clarification au bureau d'étude (pour éviter les incohérences)

SYSTÈME DE MANAGEMENT / RSE

Formation aux risques (incendie, environnementaux) / exercices internes et avec pompiers

Renouvellement des formations liées aux appareils à pression

Certificat entrepreneurs plus engagés

PRÉVENTION POLLUTION ET STOCKAGE SÉCURITÉ

Séparation des eaux propres/eaux usées (nettoyage et rinçage) dans le cadre de nouveaux projets

Inspection et intervention de notre réseau d'eaux usées

Intégration de l'étude des risques sur zones stockage palettes

Passage graduel à des batteries lithium

Entrepôts couverts, mise en place plan défense incendie

EAUX - REJETS LIQUIDES

Réduction des charges en entrée de station : réduction des pertes produits

Consommation eau : optimisation des pousses et travail sur les utilités

ÉNERGIE

Consolider une consommation énergie réduite, en incluant les nouveaux projets

Aménagement de notre chaufferie

Audit pour amélioration de la gestion des utilités (production d'eau, vapeur, froid)

DÉCHETS

Maintien de la qualité de revalorisation du tri avec piste incinération CSR pour déchets non valorisés

PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES

SPECIFIQUES AU GUIDE SECTORIEL

Nous avons réalisé un 1^{er} essai avec le logiciel YOUKAN (basé sur le référentiel PEF) sur nos principaux produits (l'orange et la pomme) dans différents emballages

1 RÉALISATION D'ÉVALUATION ENVIRONNEMENTALE DES PRODUITS

1^{ER} RESULTATS : toutes ces données vont encore évoluer, la méthode sera adaptée avec l'ecoscore

un pur jus a plus d'impact qu'un nectar ou qu'un jus ABC*

l'orange a plus d'impact que la pomme

l'empreinte environnementale est plus élevée pour le verre, suivi de la brique puis du PET

*ABC : à base de concentré

2. GESTION DURABLE DE LA CHAÎNE D'APPROVISIONNEMENT

2/3 sont **SGF IRMA***, ce qui représente plus de **80%** du chiffre d'affaire

18% bio en quantité et 24% en valeur

* Association industrielle non gouvernementale, dont le but est d'assurer la sécurité et de garantir la qualité des industries du jus de fruits, au près des producteurs, vendeurs et des consommateurs.

Cette association a mis en place un système de contrôle pour toutes les étapes de production et de vente

3 AMÉLIORER L'EMBALLAGE

RÉDUIRE AU MINIMUM L'INCIDENCE ENVIRONNEMENTALE



En accord avec le Groupe (Pôles Liquide et Végétal) nous avons consolidé la synthèse suivante

Effectif

- 50 et 100% recyclé pour les PET clairs et opaques blanc
- 50% recyclé pour les films de fardelage LDPE
- Biosourcé pour les briques
- Nouvelle consigne de tri consommateurs

En projet

Briques avec **PE recyclé** (films et bouchons) proposé par SIG en **recyclage chimique mass balance**

→ c'est une approche permettant de calculer le recyclage chimique des plastiques et permettant d'éviter l'utilisation de matières fossiles.

→ les bouchons solidaires

4 NETTOYAGE

Consommation d'eau liée au nettoyage par unité de production (m³ / poids ou volume)

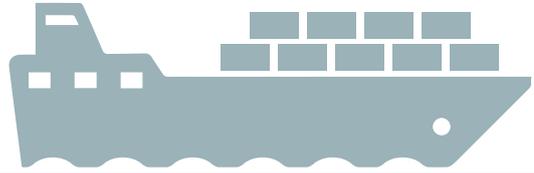
 indicateur présenté en page 23



Émission GES liés aux transports

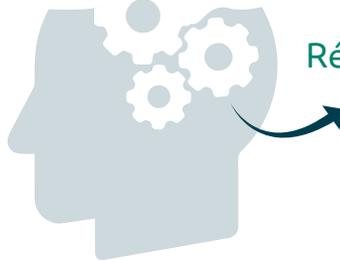
en 2019
101 472
tonnes d'émissions
de CO₂ pour le
FRET

5. AMÉLIORATION DES OPÉRATIONS DE TRANSPORT ET DISTRIBUTION



La grande majorité du transport amont est réalisée par voie maritime (0,343 kgeq CO₂ / t)
La vitesse des bateaux a été diminuée de 25% ce qui permet une diminution de l'émission de GES

6. AMÉLIORATION DE LA CONGÉLATION ET DE LA RÉFRIGÉRATION



Réflexion en projet.

7. STRATÉGIE DE GESTION DES ÉNERGIES



Rendez-vous pages 24 & 25 pour le graphique sur l'énergie

8. INTÉGRATION DES ÉNERGIES RENOUVELABLES

Rendez-vous pages 24 pour le graphique sur la Cogénération / méthaniseur avec partie de nos boues et jus fermentés



Les déchets alimentaires générés par nos procédés sont les pertes de produits dues aux pousses à l'eau (freintes) qui entraînent de la DCO traitée par notre station

9. ÉVITER LES DÉCHETS ALIMENTAIRES DANS LE PROCESSUS DE PRODUCTION

(Cf. graphique DCO page 28)

10. PRISE EN COMPTE DES EXIGENCES DU BREF

Respect des seuils de rejet des eaux usées industrielles

Prise en considération des valeurs guides énergétiques et des volumes de rejet d'eau

INDICATEURS DE BASE

L'analyse présentée tient compte des Meilleures Techniques Disponibles actualisées en décembre 2019.

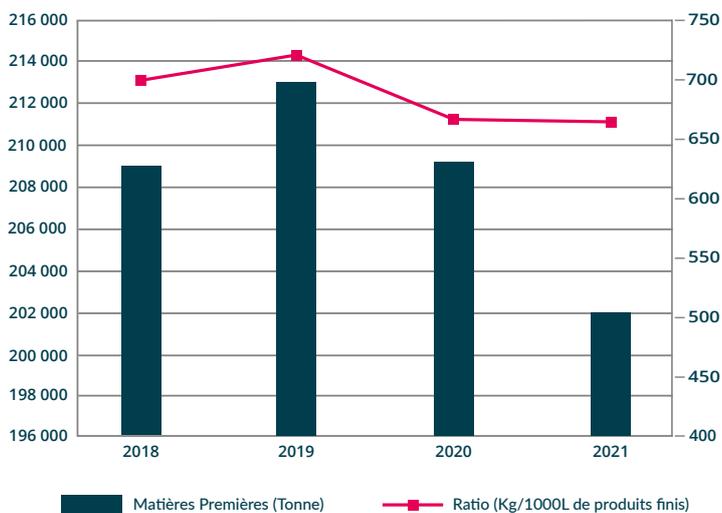
Produit Fini (PF) :

- Production 2014 : 273 008 448 L
- Production 2015 : 257 419 784 L
- Production 2016 : 274 504 408 L
- Production 2017 : 304 245 241 L
- Production 2018 : 299 249 522 L
- Production 2019 : 295 732 518 L
- Production 2020 : 310 216 892 L
- Production 2021 : 303 842 539 L
- Production 2022 : 215 085 503 L (jusqu'à fin août)



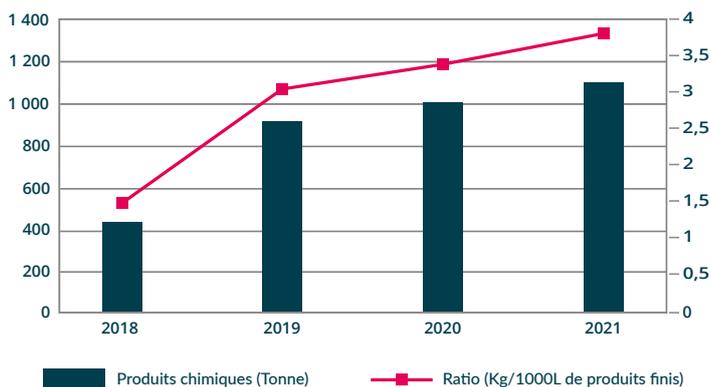
UTILISATION DES MATIÈRES CONSOMMATION

Matières premières



- Tendance vers la production d'autres produits (type infusions) d'où moins de Matière Premières purs jus achetées.
- Les matières biologiques représentent 18% de la production totale.

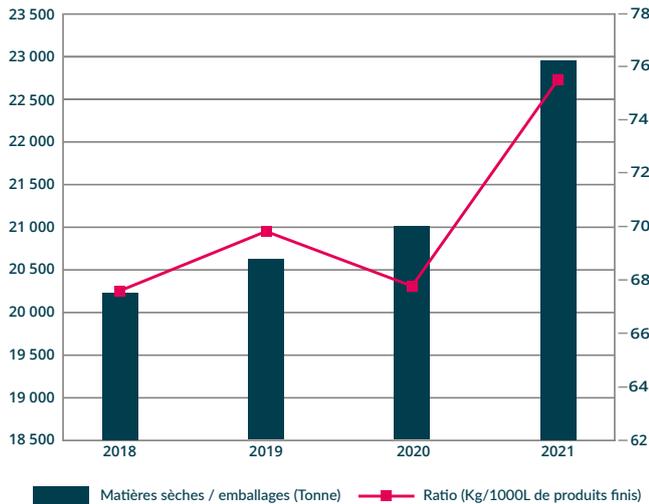
Produits chimiques



- Rupture d'unité 2018/2019 : intégration des colles dans les calculs depuis 2019 ! augmentation nombre changements produits.
- Baisse de la consommation soude entre 2020, 2021 et 2022.

DE.

Matières sèches (tous types d'emballages)

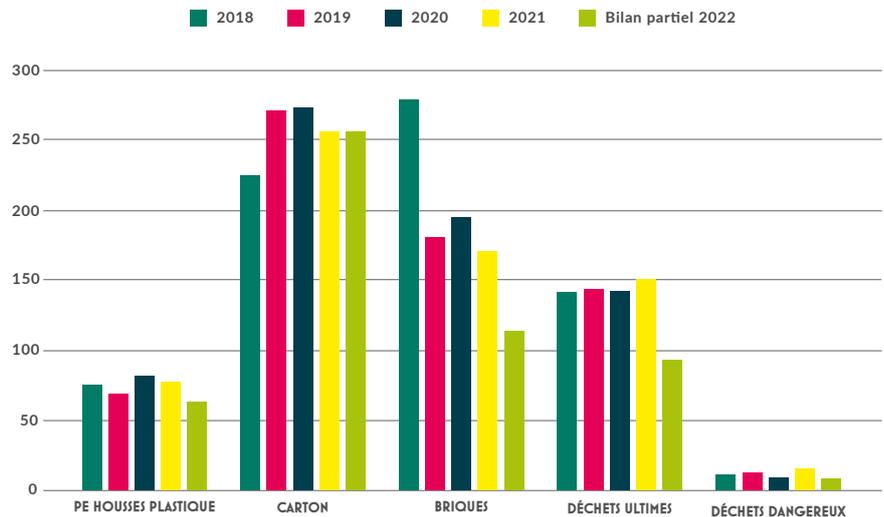


- Consommation Matière sèche, malgré l'augmentation de production, la baisse de la consommation d'emballages s'explique par les exigences de certains clients en vue d'utiliser moins d'emballage, par une organisation de nos services en interne et par l'augmentation de production de PET.
- Légère augmentation de la part du verre en 2019 - 2020.
- La part verre a augmenté d'où poids augmente.

DÉCHETS

- La production de déchets varie selon la production de jus et les exigences des clients en fonction de leur demande.
- Les déchets ultimes passent par un centre de tri avant envoi en centre d'enfouissement.
- Les fluctuations des déchets briques et carton en 2019 sont liées au changement de technologie / machine.

Production de déchets (en tonnes)



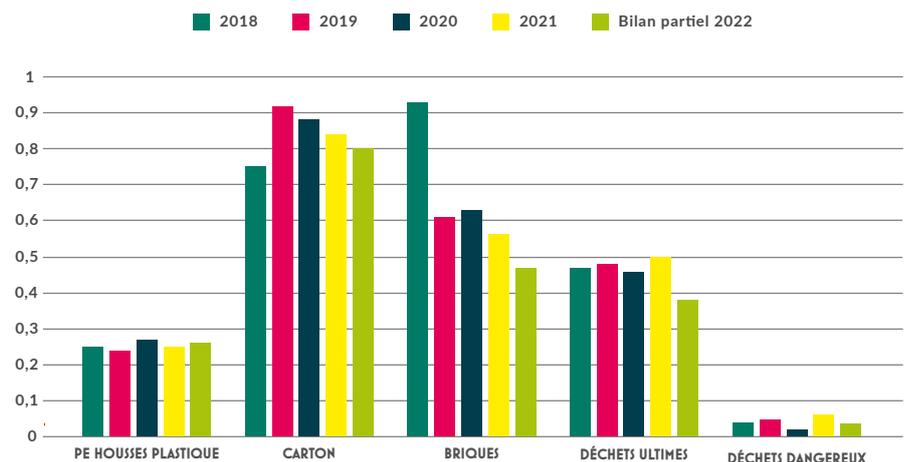
OBJECTIF >>

Maintenir la revalorisation du tri supérieur ou égal à 95%

- La part des DD (huiles/lubrifiants) est minime par rapport aux autres déchets

NB : DND (Déchets Non Dangereux comme Déchets non triés, Housse, Carton, Brick) DD (Déchets Dangereux)

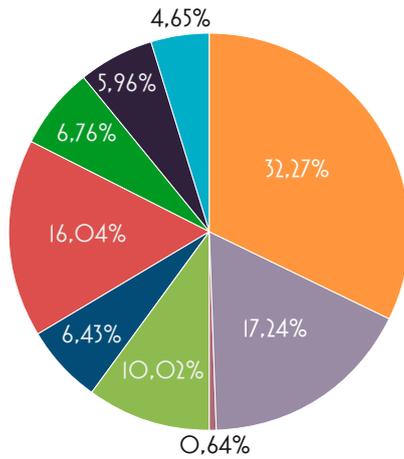
Ratio (g/l de produit fini)



VALORISATIONS 2021 (DIAGRAMMES RÉCAPITULATIFS DÉCHETS)

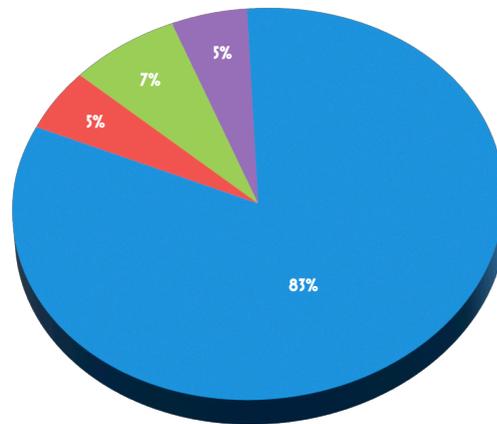
Répartition par matériaux

- Film, housses,...
- Cartons + Papier bureau
- Briks
- Déchets Ultimes
- Verre
- Ferraille
- Bois + palettes
- Autres dont dangereux
- Organiques



Filières de traitements

- Valorisation matière
- Valorisation énergie
- Valorisation usage
- Enfouissement



Les pourcentages sont exprimés en ratios pondéraux

“ LES RÉDUCTIONS DE DÉCHETS SONT LES ÉCONOMIES DE DEMAIN, C'EST AUSSI UN ÉTAT D'ESPRIT ”



CONSOUMATIONS

Les données 2022 s'arrêtent en août 2022. L'année 2022 est en dégradation au niveau des ratios suite à l'augmentation du nombre de changements sur les lignes de production.

EAU

- Augmentation 2020 : plus de références donc plus de changements et fuites sur échangeurs eau chaude.
- 2020-2021 : travail sur les pousses à l'eau
- 2022 : augmentation de la consommation suite à la baisse du rendement des osmoseurs

Consommation d'eau de nettoyage par rapport à la consommation totale



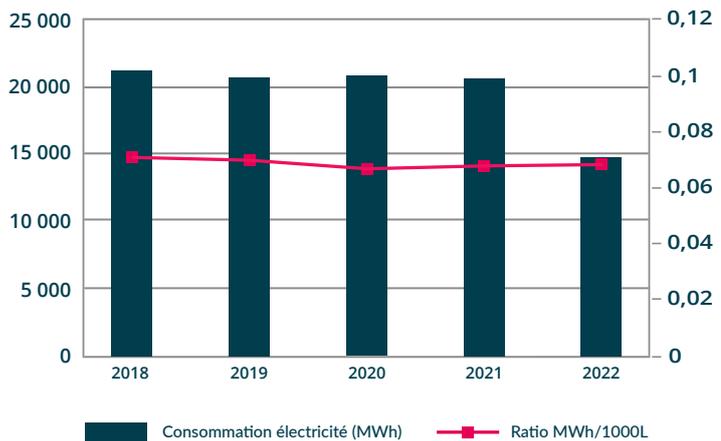
OBJECTIF »

- Réflexion de réduction consommation eau (projet Groupe).
- Réduction des eaux de refroidissement et du NEP, audit et optimisation des utilités entre 2L et 2,2L/L Produit fini.

ÉLECTRICITÉ

- Tendence à la baisse 2018 et 2020 malgré la mise en service d'une nouvelle ligne et les compresseurs d'air de la StEp et arrêt Ovaline.
- Maintien grâce à la réduction des consommations électriques des nouveaux compresseurs.
- Changement néon par LED fin 2022 gain potentiel entre 3 - 5% Remplacement batteries chariots par des lithium au fur et à mesure remplacement parc machine

Consommation d'électricité



Part d'énergie renouvelable consommation finale brute* :

- 2019 : 17,20 %
- 2020 : 13,10 %

OBJECTIF »

- Réduction consommation énergie avec maintien.
- L'objectif est de rester inférieur à 0,07 MWh/1000L (électricité)
- Recherche de fuites d'air
- Suivi incidence du remplacement des compresseurs
- Audit des utilités

*source : ministère de la transition écologique

Consommation gaz



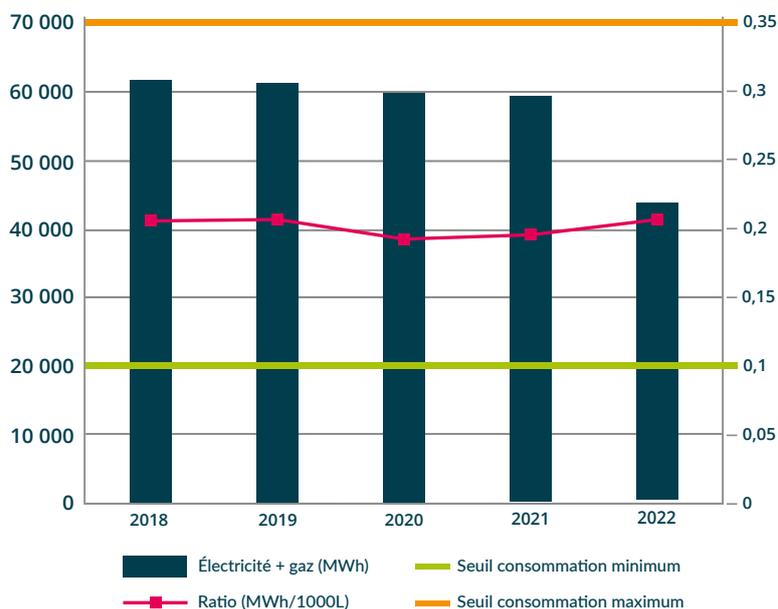
- Augmentation liée au nombre de changements et nettoyages plus élevés. Plus d'infusions et d'eaux végétales, augmentation de nos barèmes de traitement thermique
- Baisse 2020 liée à un meilleur rendement au point de fonctionnement des chaudières
- Audit purgeurs, optimisation NEP, stérilisation CB8 et PET
- 2022 : Installation d'une nouvelle chaudière en plus des deux en place. Sécurisation du besoin avec brûleur régulé, économiseur et condenseur.

OBJECTIF »

- Maintien de la consommation énergie, pour atteindre 0,125 MWh/ 1000L (gaz) due à l'optimisation de la production.
- Récupération de la chaleur sur les compresseurs.
- Recherche d'optimisation de la chaufferie suite à l'audit et mise en place du service
- Travaux neufs énergie groupe avec plan d'actions.

CONSOMMATION TOTALE ÉNERGIE :

Consommation électricité et gaz



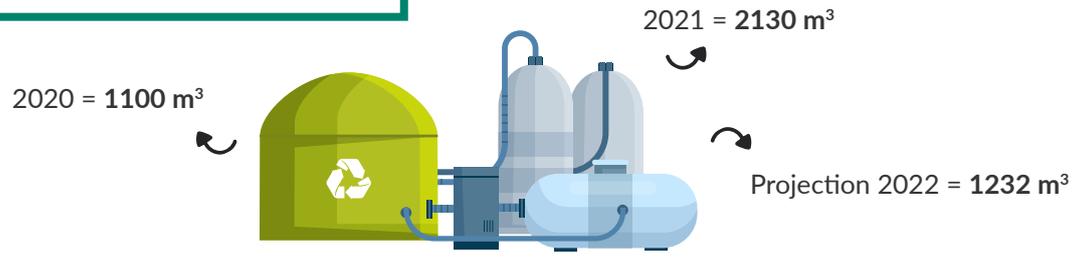
ÉNERGIE RENOUVELABLE

→ Envoi de nos jus fermentés et d'une partie de nos boues en méthanisation.

→ Envoi de nos jus fermentés vers un agriculteur local :



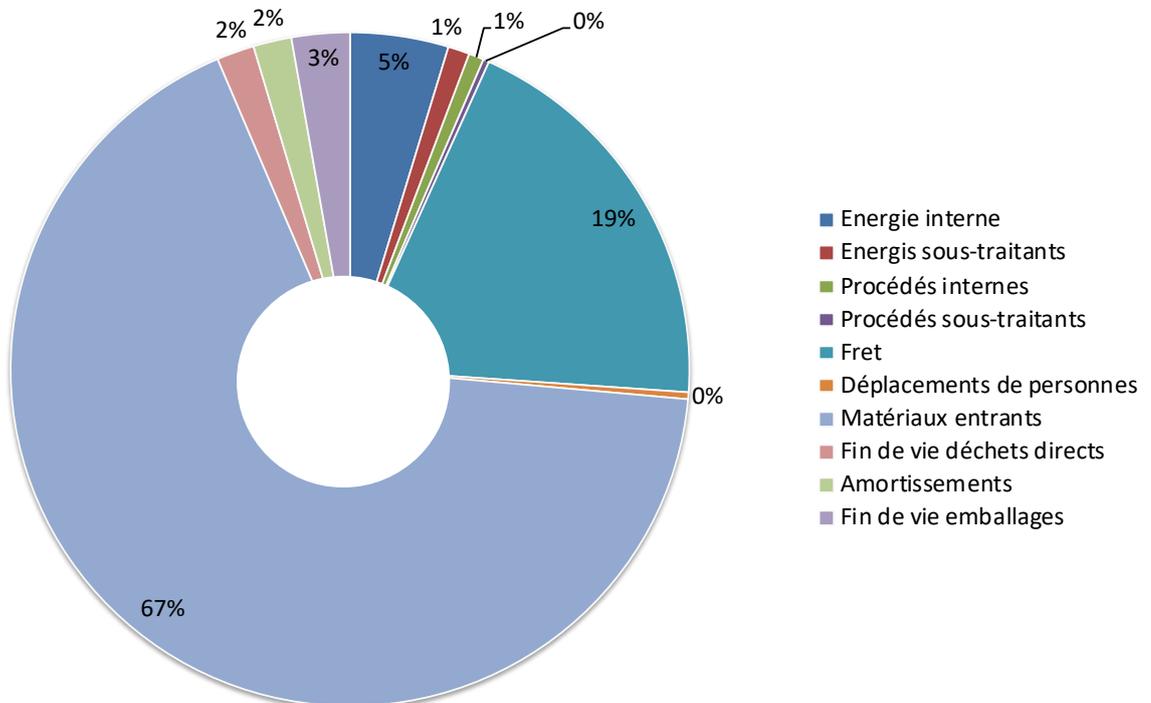
→ Envoi de nos boues vers des méthaniseurs :



ÉMISSIONS BILAN CARBONE

Total en équivalent Tonne de CO₂ : 223 836

Bilan Carbone interpolation 2021 sur données 2009

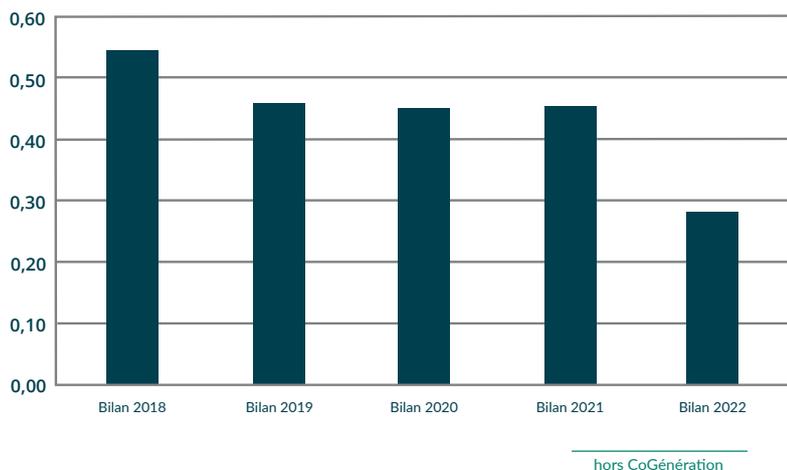


ACTION À VENIR EN MATIÈRE DE BILAN CARBONE »

→ Un nouveau bilan carbone débutera en 2023 pour le Groupe.

NOX

Bilan NOX en tonne

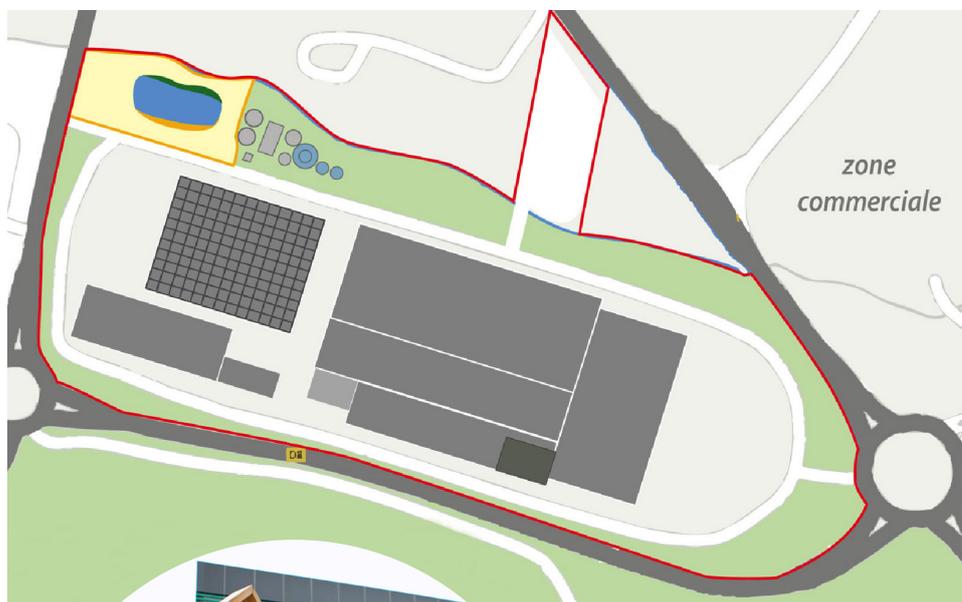


- La baisse 2019 est liée aux 5 mois de CoGénération.
- Pas de prise en compte des émissions de la CoGénération, externes à JFA en 2020.
- Pour début 2023, les seuils de rejets vont baisser suite à la modification de la chaufferie, nouvelle chaudière et nouveau brûleur et économiseur sur chaudière 7t/h en place. Chaudière 5t/h restera en secours.

OBJECTIF »

→ Maintien du respect de la réglementation en vigueur.

BIODIVERSITÉ



- Prairie de fauche
- Ceinture boisée à *Alnus glutinosa* et à *Salix Alab*
- Phragmitaie (roselière)
- Bassin de réserve des eaux d'incendie
- Zone d'étude de prospections faune-flore
- Limite de propriété JFA

- Surface totale : 97 712 m²
- Utilisation des terres (bâties) : 40 503m²
- Surface totale imperméabilisée : 69 912m²
- Surface totale respectueuse de la nature : 27 800m²

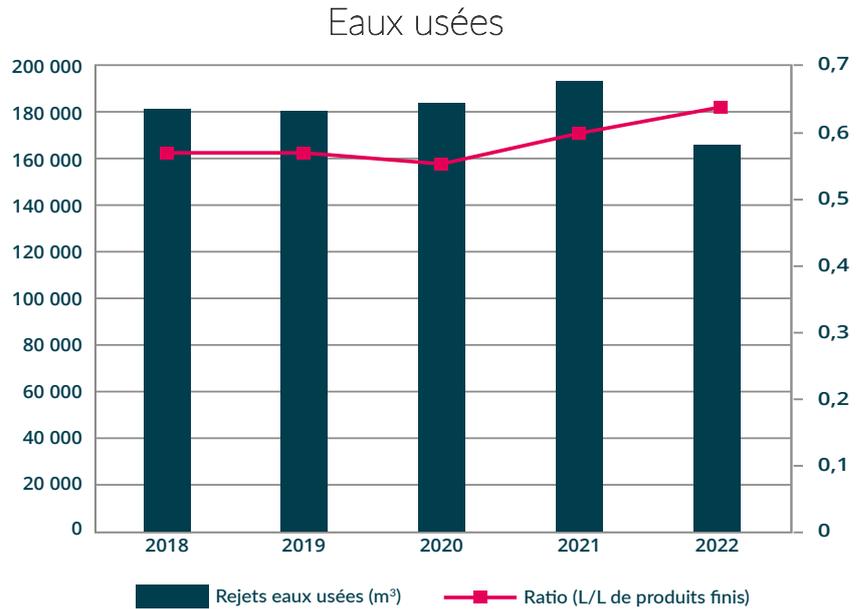


Un hôtel à insectes a été aménagé sur le parking de la direction

INDICATEURS PERTINENTS

REJETS EAUX

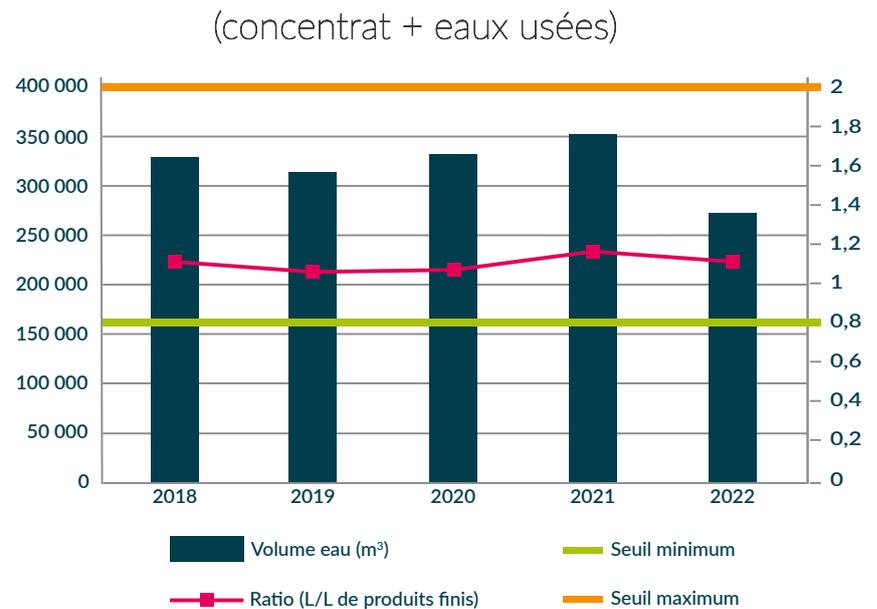
- 2022 augmentation ratio effluents (volume) par défaut sur système séparation des eaux propres et sales.
- Augmentation des rejets d'eau due à une dégradation du rendement des osmoseurs d'eau.



OBJECTIF »

- 0,6 L/L de produits finis. Optimisation des pousses en poursuivant la récupération des amorçages lignes depuis la cuve de préparation vers les pasteurisateurs.

- 2022 remplacement des membranes osmoseurs afin d'améliorer leurs rendement



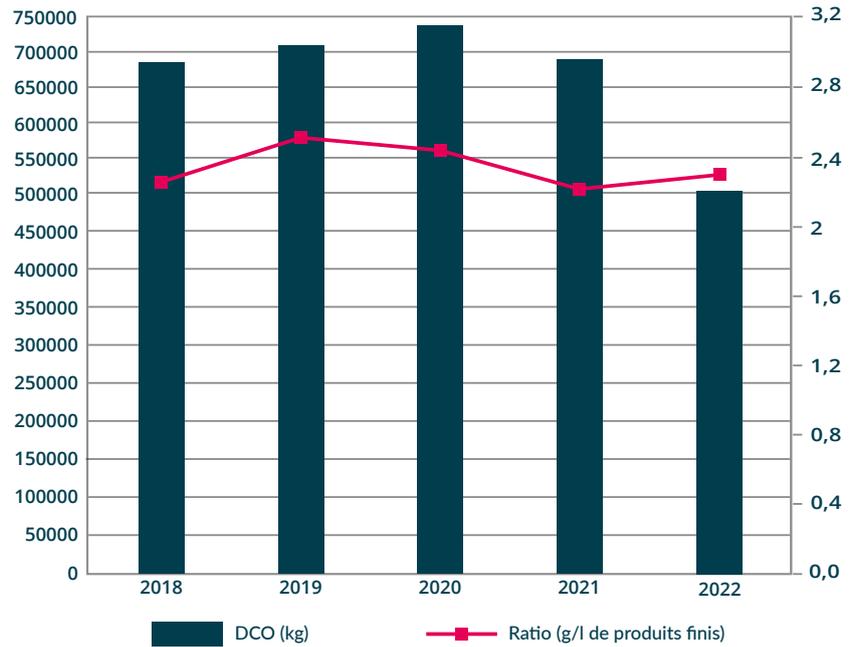
OBJECTIF »

- Le ratio doit se situer entre 0,8 et 2 en référence au BREF

DE.
D. EBERTZ 27

- Le ratio varie en fonction du nettoyage et des pousses.
- Utilisation de la cartographie des pertes créée par le groupe de travail.

DCO en entrée de station



OBJECTIF »

- Sécurisation du réseau d'eaux usées par capteurs
- Sensibilisation du personnel à la dérive de ce paramètre, directement lié à nos pertes
- Travail sur les pousses
- Groupe de travail freintes
- 2,35g/litre et DCO 2g/col

(*) : Demande chimique en oxygène

VALIDATION EMAS

DOMAINE D'APPLICATION ET PÉRIMÈTRE

FABRICATION (*Filtration par osmose inverse de l'eau, stockage à température dirigée, mélange, sucrage, flash pasteurisation, remplissage aseptique et à chaud pour la ligne verre*). CONDITIONNEMENT EN BOUTEILLES VERRE, PET et BRIQUES CARTONS (*inertées ou non*), de JUS DE FRUITS ET DE LÉGUMES (*pur jus et jus à base de concentrés*), de NECTARS DE FRUITS ET DE BOISSONS AUX JUS DE FRUITS OU DE LÉGUMES, INFUSIONS ET AUX EAUX VÉGÉTALES.

PRODUCTION (*filtration like reverse osmoses for water, cold storage, blending, sugaring, flash pasteurization, aseptic filling and hot filling for glass bottles*), PACKING IN GLASS BOTTLES, PET AND CARDBOARDPACKAGING (*inerted or not*) OF FRUIT JUICES AND VEGETABLE JUICES (*direct juices and juices made from concentrates*), FRUIT NECTARS AND DRINKS MADE FROM FRUIT OR VEGETABLE JUICES, INFUIONS AND FROM VEGETAL WATERS.

SITE DE SARRE UNION 67 - Code NAF 1107B

Déclaration environnementale validée par Bureau Veritas Certification France

En accord avec le règlement européen **CE EN 1221/2009** modifié par les règlements (UE) **2017/1505** et **2018/2026** relatifs à la participation volontaire des organisations à un système communautaire de management environnemental et d'audit (EMAS).

En référence au document guide sectoriel EMAS pour le secteur de la fabrication de produits alimentaires et de boissons, selon "Décisions UE 2017 / 1508" de la commission du 28 août 2017.

Vérificateur : Dominique EBERENTZ

Date : 24/11/2022

Signature :



N° d'accréditation de Bureau Veritas Certification France : 4-0002 / Certification de systèmes de management.

Attestation en vigueur, liste des sites et portées disponibles sur www.cofrac.fr

DE.
D. EBERENTZ 29



Jus de fruits d'Alsace

Z.I. Rimsdorf - 67260 Sarre-Union

Tél 03 88 00 38 40

www.jusdefruitsalsace.fr

contact@jusdefruitsalsace.fr

facebook.com/JusDeFruitsAlsace - @JFASU